

Технология окраски стекла материалами «SAYERLACK».

ПУ эмаль TZ 9925/XX + адгезионная добавка АД27.

МЕТОД: ОКРАСКА СТЕКЛА КОЛЕРОВАННОЙ ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ЭМАЛЬЮ

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ЭМАЛЬ ПУ КОЛЕРОВАННАЯ (TZ 9925/XX) + АДГЕЗИОННАЯ ДОБАВКА (АД27)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
Подготовка изделия из стекла к окраске:			
1		<p>1. Чтобы получить идеальную адгезию ЛКМ материала к стеклу, очень важно правильно определить окрашиваемую (атмосферную) сторону стекла. Это можно сделать, используя специальный прибор детектор Bohle – это прибор для определения атмосферной и оловянной стороны стекла. Атмосферная сторона стекла - прозрачная на просвет УФ лампой этого прибора, оловянная сторона - белёсая мутная на просвет прибором.</p> <p>2. Лицевую (не окрашиваемую) сторону стекла, необходимо обязательно обклепить и защитить малярным скотчем по всей поверхности. Это поможет избежать напыла от ЛКМ, который потом очень тяжело удаляется со стекла, а также обклейка защитит от микро царапин и механических дефектов, которые могут появиться в процессе перекладывания и перемещения стёкол.</p> <p>3. Предварительная подготовка окрашиваемого стекла.</p> <p>Ручная обработка стекла тряпкой смоченной только качественным чистым спиртом или ацетоном.</p> <p>4. После обработки стекла ацетоном либо спиртом, поверхность стекла естественно охлаждается, поэтому требуется до начала покраски подождать некоторое время, пока температура стекла не вернётся к первоначальной комнатной.</p> <p>5. На конечный цвет эмали или спецэффекта на стекле, очень сильно влияет прозрачность и тональность окрашиваемого стекла.</p>	
Важно: не использовать для очистки стекла никакие чистящие и полирующие средства для стекла на основе восков и силиконов, только чистый спирт или ацетон.			
1		Протирка (ручная) поверхности стекла ветошью смоченной спиртом или ацетоном, затем устранение разводов и протирание всей поверхности стекла чистой сухой ветошью.	
2	<p>Нанесение колерованной ПУ эмали со специальной адгезионной добавкой для стекла</p> <p>TZ 9925/XX + АД 27 (распыление)</p>	<p>$P_{возд}$ = 2 – 2,5 бар</p> <p>Диаметр форсунки = 1,6 – 1,8 мм</p> <p>Количество слоев 1 – 2</p> <p>Вес мокрого слоя от 120 до 150 г/м²</p>	<p>Эмаль TZ 9925/XX 100 %</p> <p>Отвердитель TH 720 50 %</p> <p>Разбавитель DT 452 10 – 30 %</p> <p>Добавка АД 27 10 %</p> <p>Жизнеспособность 5 часов</p>
3	Сушка (этажерка) до упаковки или монтажа	<p>Время на отлип: 4 часа</p> <p>До упаковки: 24 часа</p> <p>Температура: 20°C</p> <p>Влажность воздуха: 50 – 70%</p>	<p>Стоит отметить, что ПУ эмаль с данной адгезионной добавкой АД 27 сохнет значительно дольше, чем в стандартном разведении без неё.</p>

Примечание: Следует помнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на адгезию, стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ. Упаковку окрашенных изделий в упаковочный материал, приклейка на двухсторонний скотч, воздействие силиконом либо kleem герметиком на окрашенную сторону стекла, рекомендуется выполнять не ранее, чем через 2 – 3 суток.