

Технология окраски стекла материалами «SAYERLACK».

ПУ эмаль TZ 9925/XX + адгезионная добавка АД27.

МЕТОД: ОКРАСКА СТЕКЛА КОЛЕРОВАННОЙ ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ЭМАЛЬЮ

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ЭМАЛЬ ПУ КОЛЕРОВАННАЯ (TZ 9925/XX) + АДГЕЗИОННАЯ ДОБАВКА (АД27)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура												
Подготовка изделия из стекла к окраске: <div><div>1.</div><div>Чтобы получить идеальную адгезию ЛКМ материала к стеклу, очень важно правильно определить окрашиваемую (атмосферную) сторону стекла. Это можно сделать, используя специальный прибор детектор Bohle – это прибор для определения атмосферной и оловянной стороны стекла. Атмосферная сторона стекла - прозрачная на просвет УФ лампой этого прибора, оловянная сторона - белёсая мутная на просвет прибором.</div><div>2.</div><div>Лицевую (не окрашиваемую) сторону стекла, необходимо обязательно обклеить и защитить малярным скотчем по всей поверхности. Это поможет избежать напыла от ЛКМ, который потом очень тяжело удаляется со стекла, а также обклейка защитит от микро царапин и механических дефектов, которые могут появиться в процессе перекалывания и перемещения стёкол.</div><div>3.</div><div>Предварительная подготовка окрашиваемого стекла. Ручная обработка стекла тряпкой смоченной только качественным чистым спиртом или ацетоном.</div><div>4.</div><div>После обработки стекла ацетоном либо спиртом, поверхность стекла естественно охлаждается, поэтому требуется до начала покраски подождать некоторое время, пока температура стекла не вернётся к первоначальной комнатной.</div><div>5.</div><div>На конечный цвет эмали или спецэффекта на стекле, очень сильно влияет прозрачность и тональность окрашиваемого стекла.</div></div>															
Важно: не использовать для очистки стекла никакие чистящие и полирующие средства для стекла на основе восков и силиконов, только чистый спирт или ацетон.															
1	Протирка (ручная) поверхности стекла ветошью смоченной спиртом или ацетоном, затем устранение разводов и протирание всей поверхности стекла чистой сухой ветошью.														
2	Нанесение колерованной ПУ эмали со специальной адгезионной добавкой для стекла TZ 9925/XX + АД 27 (распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5 \text{ бар}$ Диаметр форсунки = 1,6 – 1,8 мм Количество слоев 1 – 2 Вес мокрого слоя от 120 до 150 г/м ²	<table><tr><td>Эмаль</td><td>TZ 9925/XX</td><td>100 %</td></tr><tr><td>Отвердитель</td><td>ТН 720</td><td>50 %</td></tr><tr><td>Разбавитель</td><td>DT 452</td><td>10 – 30 %</td></tr><tr><td>Добавка</td><td>АД 27</td><td>10 %</td></tr></table> Жизнеспособность 5 часов	Эмаль	TZ 9925/XX	100 %	Отвердитель	ТН 720	50 %	Разбавитель	DT 452	10 – 30 %	Добавка	АД 27	10 %
Эмаль	TZ 9925/XX	100 %													
Отвердитель	ТН 720	50 %													
Разбавитель	DT 452	10 – 30 %													
Добавка	АД 27	10 %													
3	Сушка (этажерка) до упаковки или монтажа	Время на отлип: 4 часа До упаковки: 24 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	Стоит отметить, что ПУ эмаль с данной адгезионной добавкой АД 27 сохнет значительно дольше, чем в стандартном разведении без неё												
Примечание: Следует помнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на адгезию, стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ. Упаковку окрашенных изделий в упаковочный материал, приклейка на двухсторонний скотч, воздействие силиконом либо клеем герметиком на окрашенную сторону стекла, рекомендуется выполнять не ранее, чем через 2 – 3 суток.															