

Технология окраски точенных изделий из массива лиственницы, сосны, кедра (смолистых пород древесины) полиуретановыми материалами “SAYERLACK”.

Вариант № 1 с барьерным грунтом-изолятором от смолы TR 5008.

МЕТОД: ОТДЕЛКА С ВИДИМОЙ, ПОДЧЁРКНУТОЙ ТЕКСТУРОЙ ДРЕВЕСИНЫ.

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: БАРЬЕРНЫЙ-ГРУНТ (TR 5008), ГРУНТ (ТУ 161/00), ЛАК (TZ56/10)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ДВЕРИ, МЕБЕЛЬ, ПАНЕЛИ, ТОЧЁННЫЕ, ФРЕЗЕРОВАННЫЕ И ПЛОСКИЕ ДЕТАЛИ

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220	
2	Окраска, тонирование древесины морилкой ХМ 8000/XX – подчёркнутая текстура древесины либо ХМ 7100/XX – сглаженная текстура древесины (нанесение красителя)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,0 – 1,4 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 100 г/м ²	<u>1-й вариант</u> Морилка ХМ 8000/XX 1 Разбавитель DSI 1009 1 – 20 или DT 452 1 – 20 или ацетон 1 – 20 или вода 1 – 20 <u>2-й вариант</u> Морилка ХМ 7100/XX 1 Разбавитель DT 452 1 – 10 или DX 986 1 – 10
3	Сушка (этажерка) до нанесения ЛКМ	Время: 10 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
4	Нанесение барьерного грунта изолятора от смолы TR 5008 (пневмопистолет, распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,6 – 1,8 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 60 до 80 г/м ²	Грунт-изолятор TR 5008 20 % Отвердитель TH 1400 100 % Разбавитель DT 452 100 % Жизнеспособность смеси 4 часа
5	Сушка (этажерка) до нанесения ЛКМ	Время: не менее 4 часов не более 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	Шлифовка (ручная или механизированная) Зернистость абразива Р 220 – 240

Примечание: Очень важно соблюдать временные интервалы нанесения последующих слоёв ЛКМ на грунт изолятор TR 5008. Это должно быть не ранее чем через 4 часа и не позже 24 часов после нанесения TR 5008. Если время сушки более 4-х часов, то следует просушить барьерный грунт до следующего дня (ночь), а затем сделать лёгкую шлифовку поверхности абразивом зернистостью Р 240 – Р 320.

6	Нанесение тиксотропного прозрачного ПУ грунта TU161/00 (пневмопистолет, распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 150 г/м ²	Грунт TU 161 100 % Отвердитель TH 780 50 % Разбавитель DT 452 10 – 15 % Жизнеспособность смеси 5 часов
7	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время: 6 – 8 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

8	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 220 – 240	
9	Нанесение тиксотропного прозрачного ПУ лака TZ 5610/00 (пневмопистолет, распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 150 г/м ²	Лак TZ 5610 100 % Отвердитель TH 775 50 % Разбавитель DT 452 10 – 20 % Жизнеспособность смеси 5 часов
10	Сушка (этажерка) до складирования	Время: не менее 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
Примечание: Следует напомнить, что в условиях стандартной атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ.			