

Технология окраски шпона файн-лайн (Fine - Line) лакокрасочными материалами “SAYERLACK”.

ВИД ОТДЕЛКИ: ПРОЗРАЧНЫЙ, ЯРКО ВЫРАЖЕННЫЙ ЭФФЕКТ ОТКРЫТЫХ ПОР.

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: МАТОВАЯ ОТДЕЛКА 10% БЛЕСКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ГРУНТ СМАЧИВАЮЩИЙ (ТУ 250/00), ЛАК ДЛЯ СТОЛЕШНИЦ АКРИЛОВЫЙ (TZ 9310/00)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: СТОЛЫ, БАРНЫЕ СТОЙКИ, ПЛОСКИЕ ДЕТАЛИ ПОДВЕРЖЕННЫЕ МЕХАНИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка механическая (подготовка поверхности изделия к окраске)	Первая шлифовка Зернистость абразива Р 180 Первая шлифовка Зернистость абразива Р 220	Затем обязательно выполнить хороший обдув всей отшлифованной поверхности - удаление пыли.

Примечание: ТУ 250/00 – этот специальный грунт идеально смачивает поры шпона и пористых пород древесины, что позволяет получить эффект ярко выраженных открытых пор. А также хорошо изолирует и защищает изделие от воздействия влаги.

2	Нанесение смачивающего грунта для шпона TU 250/00	Нанесение: распыление Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,4 – 1,6 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 120 г/м ²	Грунт смачивающий TU 250/00 100 Разбавитель DT 2165 50 Жизнеспособность неограничена
3	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения ЛКМ	Время сушки: не менее 1 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

Примечание: Если время сушки более 2-х часов, то следует просушить барьерный грунт до следующего дня (ночь), а затем сделать лёгкую шлифовку поверхности абразивом зернистостью Р 240 – Р 320.

4	Нанесение прозрачного матового акрилового лака для столешниц TZ 9310/00	Нанесение: распыление Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 150 до 170 г/м ²	Лак TZ 9310 100 % Отвердитель TH 790 20 % Разбавитель DT 452 20 – 40 % Жизнеспособность смеси 6 часов
---	---	--	--

Примечание: Количество слоёв лака напрямую зависит от глубины пор шпона и текстуры шпона. При необходимости можно нанести ещё один слой лака для увеличения толщины покрытия.

Следует помнить, что акриловые материалы в отличие от ПУ покрытий, имеют более длительный срок набора прочности и полной полимеризации, который составляет около 30 дней. Соответственно проводить различные химические тесты и проверять данный акриловый лак на физико-механическую устойчивость раньше этого времени не рекомендуется производителем.

Также окрашенные акриловым лаком изделия не рекомендуется упаковывать в стрейч плёнку или картон раньше чем через 7 суток (в хорошо проветриваемом тёплом помещении), так как остаточный растворитель ещё не улетучился и высока вероятность дальнейшего присутствия запаха растворителя на монтажном объекте.