

Технология окраски шпона фан-лайн (Fine - Line) и натурального шпона (шпона дуба, ясеня, ореха) лакокрасочными материалами “SAYERLACK”.
Вариант № 5 с полиуретановым матовым лаком TZ 3620/00.

ВИД ОТДЕЛКИ: ПРОЗРАЧНЫЙ, ЗАКРЫТОПОРИСТЫЙ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ (TR 5008), ГРУНТ ПЭ (PU 317/00), ЛАК ПУ МАТОВЫЙ (TZ 3630)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ПЛОСКИЕ И ФРЕЗЕРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ, МЕБЕЛЬ И ИЗДЕЛИЯ ОКРАШИВАЕМЫЕ В СБОРЕ.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220 Затем обдув всей отшлифованной поверхности, удаление пыли.	
Примечание: Так как все полиэфирные материалы ввиду своей химической составляющей склонны поджигать естественный цвет шпона, чтобы избежать этого момента, необходимо отделить слои полиэфирного грунта от подложки. Для этого применяем специальный барьерный грунт ПУ TR 5008. А также данный грунт очень хорошо смачивает поры шпона и “цементирует подложку”, что в дальнейшем поможет избежать образования пузырей на последующих слоях ЛКМ и снизит просадку полиэфирного грунта.			
2	Нанесение барьерного грунта TR 5008 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 100 г/м ²	Барьерный грунт TR 5008 100 Отвердитель TH 1400 50 Разбавитель DT 452 50 Жизнеспособность смеси 3 - 4 часа
3	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения ЛКМ	Время сушки: не менее 1 часа не более 4 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
Примечание: Если время сушки более 4-х часов, то следует просушить барьерный грунт до следующего дня (ночь), а затем сделать лёгкую шлифовку поверхности абразивом зернистостью Р 240 – Р 320.			
4	Нанесение первого слоя прозрачного полиэфирного тиксотропного грунта PU 317/00 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 180 г/м ²	Грунт PU 317/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускоритель PH 888 2 Разбавитель DT 931 5 – 10 Жизнеспособность 20 - 30 минут.
Примечание: Количество слоёв полиэфирного грунта напрямую зависит от глубины пор шпона и текстуры шпона. Увеличить жизнеспособность смеси ПЭ грунта возможно получив консультацию специалистов. Для увеличения прозрачности грунта используйте компонент PH 777 вместо PH 888 в той же самой пропорции. Полиэфирный грунт наносится методом “мокрый по мокрому” – каждый последующий слой наносится, когда мокрый слой грунта набрал вязкость - дошёл до состояния “ГЕЛЬ”.			
5	Сушка (этажерка) до нанесения следующего слоя полиэфирного грунта	Время: 30 – 40 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Нанесение второго слоя прозрачного полиэфирного тиксотропного грунта PU 317/00 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PU 317/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускоритель PH 888 2 Разбавитель DT 931 5 – 10

7	Сушка (этажерка) до нанесения следующего слоя полиэфирного грунта	Время: 30 – 40 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
8	Нанесение третьего слоя прозрачного полиэфирного тиксотропного грунта PU 317/00 (распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PU 317/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускоритель PH 888 2 Разбавитель DT 931 5 – 10 Жизнеспособность 20 - 30 минут.
9	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время до шлифовки: от 20 до 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
10	Шлифовка (механизированная).	Первая шлифовка: Зернистость абразива P 240 Вторая шлифовка: Зернистость абразива P 320	
Примечание: На полиэфирный грунт в качестве финишного слоя могут быть нанесены любые ПУ, НЦ, ПЭ и акриловые лаки. В данном технологическом цикле представлено нанесение матового финишного ПУ лака.			
11	Нанесение прозрачного тиксотропного ПУ лака TZ 3630 степень блеска 30 % (распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 150 до 200 г/м ²	Лак ПУ TZ 3630 100 Отвердитель TH 775 50 Разбавитель DT 452 10 – 20 Жизнеспособность смеси 4 часа
12	Сушка (этажерка)	Сушка от пыли: 20 минут Сушка на отлип: 60 минут Время до складирования: 24 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
Примечание: Следует напомнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ. Упаковку окрашенных изделий в упаковочный материал рекомендуется выполнять не ранее, чем через 2 – 3 дня.			