

Технология окраски натурального шпона и шпона файн-лайн (Fine - Line)
лакокрасочными материалами “ SAYERLACK ”.

Вариант № 2 в качестве грунта самогрунт PU 317/00.

ВИД ОТДЕЛКИ: ПРОЗРАЧНЫЙ, ТИКСОТРОПНЫЙ, ЗАКРЫТОПОРИСТЫЙ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ВЫСОКОГЛЯНЦЕВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ (TR 5008), ГРУНТ ПЭ (PU 317/00), ЛАК ПЭ ГЛЯНЦЕВЫЙ (PL 1243/00)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ФРЕЗЕРОВАННЫЕ И ПЛОСКИЕ ДЕТАЛИ

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка механическая (подготовка поверхности изделия к окраске)	Первая шлифовка Зернистость абразива Р 180 Первая шлифовка Зернистость абразива Р 220	Затем обязательно выполнить хороший обдув всей отшлифованной поверхности - удаление пыли.

Примечание: Так как все полиэфирные материалы ввиду своей химической составляющей склонны поджигать естественный цвет шпона, чтобы избежать этого момента, необходимо отделить слои полиэфирного грунта от подложки. Для этого применяем специальный барьерный грунт ПУ TR 5008. А также данный грунт очень хорошо смачивает поры шпона и “цементирует подлошку”, что в дальнейшем поможет избежать образования пузырей на последующих слоях ЛКМ и снизит просадку полиэфирного грунта.

2	Нанесение барьерного грунта изолятора для шпона TR 5008 (распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 120 г/м ²	Барьерный грунт TR 5008 100 Отвердитель TH 1400 50 Разбавитель DT 2165 50 Жизнеспособность смеси 3 - 4 часа
3	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения ЛКМ	Время сушки: не менее 1 часа не более 4 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

Примечание: Если время сушки более 4-х часов, то следует просушить барьерный грунт до следующего дня (ночи), а затем сделать лёгкую шлифовку поверхности абразивом зернистостью Р 240 – Р 320.

4	Нанесение первого слоя прозрачного полиэфирного грунта PU 317/00 (распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,0 – 2,5 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PU 317/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускаритель PH 888 2 Разбавитель DT 931 15 Жизнеспособность 20 - 30 минут.
---	--------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Примечание: Количество слоёв полиэфирного грунта напрямую зависит от глубины пор шпона и текстуры шпона. Увеличить жизнеспособность смеси ПЭ грунта возможно получив консультацию специалистов. Для увеличения прозрачности грунта используйте компонент PH 777 вместо PH 888 в той же самой пропорции.

5	Сушка (этажерка) до нанесения следующего слоя полиэфирного грунта	Время: 40 – 60 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	Следующий слой наносится, когда мокрый слой грунта набрал вязкость - дошёл до состояния “ГЕЛЬ”
6	Нанесение второго слоя прозрачного полиэфирного грунта PU 317/00 (распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,0 – 2,5 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PU 317/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускаритель PH 888 2 Разбавитель DT 931 15 Жизнеспособность 20 - 30 минут.

7	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время до шлифовки: минимум 24 часа. Рекомендуется 48 часов. Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
8	Шлифовка (механизированная). Торцы и кромки проходим губкой SIA 4-х сторонней Зернистость абразива Р 220	Первая шлифовка: Зернистость абразива Р 240 Вторая шлифовка: Зернистость абразива Р 320 Третья шлифовка: Зернистость абразива Р 500	Для отличного результата финишной глянцевой поверхности, очень важно выполнить данные этапы по шлифовке - подготовке поверхности грунта к нанесению глянцевого ПЭ лака.
9	Нанесение финишного слоя прозрачного глянцевого полизэфирного лака PL 1243/00 (распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PL 1243/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускаритель PH 888 2 Разбавитель DT 931 15 Жизнеспособность 20 минут.
10	Сушка (этажерка) до полировки лака	Сушка от пыли: 40 минут Сушка на отлив: 3 часа Время до полировки: 48 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

Примечание: Следует напомнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ. Упаковку окрашенных изделий в упаковочный материал рекомендуется выполнять не ранее, чем через 5 - 7 дней.