

Вариант № 2 в качестве грунта самогрунт PU 317/00.

ОКРАСКА: ФРЕЗЕРОВАННЫЕ И ПЛОСКИЕ ДЕТАЛИ

6	Нанесение второго слоя прозрачного полиэфирного грунта PU 317/00 (распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5 \text{ бар}$ Диаметр форсунки = 2,0 – 2,5 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	<table><tr><td>Грунт</td><td>PU 317/00</td><td>100</td></tr><tr><td>Катализатор</td><td>PH 999</td><td>2</td></tr><tr><td>Ускоритель</td><td>PH 888</td><td>2</td></tr><tr><td>Разбавитель</td><td>DT 931</td><td>15</td></tr></table> <p>Жизнеспособность 20 - 30 минут.</p>	Грунт	PU 317/00	100	Катализатор	PH 999	2	Ускоритель	PH 888	2	Разбавитель	DT 931	15
Грунт	PU 317/00	100													
Катализатор	PH 999	2													
Ускоритель	PH 888	2													
Разбавитель	DT 931	15													

7	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время до шлифовки: минимум 24 часа. Рекомендуется 48 часов. Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%													
8	Шлифовка (механизированная). Торцы и кромки проходим губкой SIA 4-х сторонней Зернистость абразива Р 220	Первая шлифовка: Зернистость абразива Р 240 Вторая шлифовка: Зернистость абразива Р 320 Третья шлифовка: Зернистость абразива Р 500	Для отличного результата финишной глянцевой поверхности, очень важно выполнить данные этапы по шлифовке - подготовке поверхности грунта к нанесению глянцевого ПЭ лака.												
9	Нанесение финишного слоя прозрачного глянцевого полиэфирного лака PL 1243/00 (распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	<table><tr><td>Грунт</td><td>PL 1243/00</td><td>100</td></tr><tr><td>Катализатор</td><td>PH 999</td><td>2</td></tr><tr><td>Ускоритель</td><td>PH 888</td><td>2</td></tr><tr><td>Разбавитель</td><td>DT 931</td><td>15</td></tr></table> Жизнеспособность 20 минут.	Грунт	PL 1243/00	100	Катализатор	PH 999	2	Ускоритель	PH 888	2	Разбавитель	DT 931	15
Грунт	PL 1243/00	100													
Катализатор	PH 999	2													
Ускоритель	PH 888	2													
Разбавитель	DT 931	15													
10	Сушка (этажерка) до полировки лака	Сушка от пыли: 40 минут Сушка на отлип: 3 часа Время до полировки: 48 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%													

Примечание: Следует напомнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ. Упаковку окрашенных изделий в упаковочный материал рекомендуется выполнять не ранее, чем через 5 - 7 дней.