Технология нанесения глянцевой полиуретановой эмали «Сайерлак» на MDF.

Технология приводится в качестве одного из примеров. Возможны варианты по количеству слоев грунта, марок грунтов и эмалей наличия или отсутствия пигментных паст, используемому окрасочному оборудованию.

Операция	Параметры при выполнении	Материал и его весовая рецептура
1. Удаление пыли	$P_{возд}$ = 1 – 3 бар	Сжатый воздух
2. Нанесение грунта-изолятора (ручной пневмопистолет)	$P_{возд}$ = 2,5 – 3 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев – только один Вес мокрого слоя = 50 –100 г/м^2	Изолятор TU 100/ N0 100 Отвердитель TH 793 30 Разбавитель DT 452 30 – 50 Жизнеспособность 3 часа
3. Сушка (этажерка) или Ускоренная сушка (в термокамере)	Время = 15 минут Температура 20°С Влажность воздуха 50% Обдув 2 минуты Воздух 50°С 6 минут Охлаждение 2 минуты	
4. Шлифовка лёгкая (ручная или механизированная)	Зернистость по FEPA P280 (№ 4 по ГОСТ)	
5. Нанесение 1-го слоя грунта (всего возможно нанесение 3-х слоев, в том числе и без добавления пигмента, а также грунтов других марок)	$P_{возд}$ = 2,5 – 3 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 300 г/м^2	Грунт TU 213/XX 100 Отвердитель TH 713 40 Разбавитель DT 452 20 – 30 Пигмент TP 4190/XX до 3 Жизнеспособность 3 часа
6.Сушка промежуточная (этажерка)	Время от 50 минут до 5 часов. Температура 20°С Влажность воздуха 40-70%	
7. Нанесение 2-го слоя грунта	$P_{возд}$ = 2,5 – 3 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 300 г/м^2	Грунт TU 213/XX 100 Отвердитель TH 713 40 Разбавитель DT 452 20 – 30 Пигмент TP 4190/XX до 3 Жизнеспособность 3 часа
8. Сушка (этажерка): или Ускоренная сушка: (в термокамере)	Время не менее 12 часов (рекомендуется 24 часа) Температура 20°С Влажность воздуха 40 - 70% Обдув 15-20 минут Воздух 50°С 60 минут Охлаждение 15-20 минут	
9. Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость по FEPA P 320 - 500 (№ 4 или F37 по ГОСТ)	
10. Нанесение глянцевой отделочной эмали (ручной пневмопистолет) Примечание: покрытие должно наноситься в условиях «чистой комнаты», т.е. обеспыленной атмосферы	$P_{возд}$ = 2,5 – 3 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 200 г/м^2	Эмаль TL 335/A1 100 Отвердитель TH 735 70 – 100 Разбавитель DT 424 25 - 35 Жизнеспособность 5 часов
11. Сушка – первый этап (этажерка)	Сушка в условиях обеспыленной атмосферы («чистая комната»): не менее 15 минут	
12. Сушка – второй этап (этажерка)	Сушка вне «чистой комнаты» - не менее 48 часов до складирования. Температура 20°С Влажность воздуха 40 - 70%	