

Технология нанесения глянцевых полиуретановых лаков «Сайерлак» на массив древесины.

Операция	Параметры	Материал, весовая рецептура
1. Окраска нивелирующая (для бука, березы, сосны)	$P_{возд} = 2,5 - 3$ бар Диаметр форсунки = 1,0 – 1,4 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 50 до 100 г/м ²	Морилка ХМ 7100/ХХ 1 Разбавитель DT 452 2 – 30 или DS 5 2 – 30 ИЛИ Морилка ХМ 8000/ХХ 1 Разбавитель DX 986 2 – 30 или DX 931 2 – 30 или вода 2 – 30
2. Сушка (этажерка)	Время Т: 30 минут Температура 20°C Влажность воздуха 45-70%	
3. Нанесение грунта (пневмопистолет) (до 3 слоев, в качестве примера приводится технология на 2 слоя)	$P_{возд} = 2,5 - 3$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 150 г/м ²	Грунт TU 18 100 Отвердитель TH 805 50 Разбавитель DT 452 30 Жизнестойкость 3 часа Примечание: для лучшего заполнения пор используйте грунт TU 20 с высоким сухим остатком.
4. Сушка (этажерка):	Время от 1 до 3 часов Температура 20°C Влажность воздуха 45 - 70%	Примечание: Если нужен только один слой грунта, то переходите к операции № 6, если наносятся 3 слоя, то повторите операции №3 и 4 дважды
5. Нанесение грунта (пневмопистолет) (2-й или 3-й слой)	$P_{возд} = 2,5 - 3$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 150 г/м ²	Грунт TU 18 100 Отвердитель TH 805 50 Разбавитель DT 452 30 Жизнестойкость 3 часа
6. Сушка (этажерка): или Ускоренная сушка:	Время не менее 6 часов Температура 20°C Влажность воздуха 45 - 70% Обдув 20 минут Воздух 50°C 40 минут Охлаждение 20 минут	
7. Шлифовка предварительная (ручная или механизированная)	Зернистость по FEPA 320 - 500 (F37 или F17 по ГОСТ)	
8. Нанесение глянцевого лака (пневмопистолеты и лаконаливное оборудование)	$P_{возд} = 2,2 - 3$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 150г/м ²	Лак глянцевый TL 345 100 Отвердитель TH 735 70 Разбавитель DT 424 30 Жизнеспособность 4 часа
9. Сушка – первый этап (этажерка)	Сушка в условиях обеспыленной атмосферы («чистая комната»): не менее 20 минут	
10. Сушка – второй этап (этажерка)	Сушка вне «чистой комнаты» - не менее 15 часов Температура 20°C Влажность воздуха 40 - 70%	

Технология приводится в качестве примера. Возможны варианты по количеству слоев грунта, марке грунтов и эмалей, степени матовости и т.д.