

Технология нанесения матовых полиуретановых лаков «Сайерлак» на массив древесины с эффектом «закрытых пор» или «полузакрытых пор».

Технология приводится в качестве примера. Возможны варианты по количеству слоев грунта, марке грунтов, лаков и эмалей, степени матовости и т.д.

Операция	Параметры	Материал, весовая рецептура
1. Заделка щелей втиранием шпаклёвки шпателем, тампоном и т.д.		Связующее ХТ 590 100 Паркетная пыль 20 - 50
2. Сушка:	Время Т: 30 минут Температура 20°C Влажность воздуха 40-70%	
3. Шлифовка (ручная или механическая):	Зернистость по FEPA 150 - 180 (№ 10 или №8 по ГОСТ)	
4. Нанесение грунта (кисть, валик, пневмопистолет)	$P_{возд}$ = 2,5 – 3 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 40 до 120 г/м ²	Грунт TU 325 100 Отвердитель TH 146 100 Жизнестойкость 4 часа
5. Сушка:	Время: 4 часа Температура 20°C Влажность воздуха 45 - 70%	
6. Шлифовка (ручная или механическая):	Зернистость по FEPA 280-320 (№ 4 или F37 по ГОСТ)	
7. Нанесение 1-го слоя лака (кисть, валик, пневмопистолет)	$P_{возд}$ = 2,5 – 3 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Температура 20°C Вес мокрого слоя от 80 до 150 г/м ²	Лак TZ 66** 100 Отвердитель TH 146 100 Жизнестойкость 6 часов
8. Сушка: Примечание: для ускорения процесса окраски 2-ой слой лака можно наносить без промежуточной шлифовки через 1 - 3 часа после нанесения 1-го слоя	Время не менее 4 часов Температура 20°C Влажность воздуха 40 - 70%	
9. Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость по FEPA 280-320 (№ 4 или F37 по ГОСТ)	
10. Нанесение 2-го слоя лака (кисть, валик, пневмопистолет)	$P_{возд}$ = 2,5 – 3 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Температура 20°C Вес мокрого слоя от 80 до 150 г/м ²	Лак TZ 66** 100 Отвердитель TH 146 100 Жизнестойкость 6 часов
11. Сушка (этажерка):	Время не менее 8 часов Температура 20°C Влажность воздуха 40 - 70%	

Премьер Лак (256) 7 11 49, 7 12 39, 7 13 09, 7 14 22. Код для других городов (09656)