

**Технология нанесения матового водного однокомпонентного
паркетного лака «Сайерлак»**

| Операция | Параметры | Материал, весовая рецептура |
|---|---|---|
| 1. Заделка щелей втиранием шпаклёвки шпателем, тампоном и т.д. (если это необходимо) | Если это необходимо | Связующее ХТ 590 100 Паркетная пыль 20 - 50 |
| 2. Сушка: | Время Т: 30 минут Температура 20°C Влажность воздуха 40 – 70 % | |
| 3.Шлифовка (ручная или механическая): | Зернистость по FEPA 150 – 180 (№ 10 или №8 по ГОСТ) | |
| 4. Нанесение 1-го слоя самогрунтующегося лака (кисть, валик, пневмопистолет) | $P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Температура 20°C Вес мокрого слоя от 50 до 150 г/м ² | Лак AF 5350 100 Вода H ₂ O 0 – 10 Рекомендуем лучше не разбавлять водой |
| 5. Сушка: | Время: 4 часа Температура 20°C Влажность воздуха 45 - 70% | |
| 6. Шлифовка (ручная или механическая): | Зернистость по FEPA 280 – 320 (№ 4 или F37 по ГОСТ) | |
| 7. Нанесение 2-го слоя самогрунтующегося лака (кисть, валик, пневмопистолет) | $P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Температура 20°C Вес мокрого слоя от 50 до 150 г/м ² | Лак AF 5350 100 Вода H ₂ O 0 – 10 Рекомендуем лучше не разбавлять водой |
| 8. Сушка: | Время: 4 часа (если будет 3-й слой) Время: 24 часа (если это финиш) Температура 20°C Влажность воздуха 45 – 70 % | |
| При необходимости возможно нанесение 3 слоя лака | | |
| 9. Шлифовка (ручная или механическая): | Зернистость по FEPA 280 – 320 (№ 4 или F37 по ГОСТ) | |
| 10. Нанесение 3-го слоя самогрунтующегося лака (кисть, валик, пневмопистолет) | $P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Температура 20°C Вес мокрого слоя от 50 до 150 г/м ² | Лак AF 5350 100 Вода H ₂ O 0 – 10 Рекомендуем лучше не разбавлять водой |
| 11. Сушка: | Время: 24 часа Температура 20°C Влажность воздуха 40 – 70 % | |

Технология приводится в качестве примера. Возможны варианты по количеству слоев грунта, марке грунтов, лаков и эмалей, степени матовости и т.д.