

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата издания:  
07.03.06 г.

Страница 1 из 2

Прекращает действие предыдущего издания от 07.06.04 г.

Код

AF 54\*\*

Описание

ВОДОРАЗБАВИМЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ  
САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ ЛАК ДЛЯ ИНТЕРЬЕРА.

Степень блеска :	5,20,50,70
Область применения:	Плоские, фрезерованные детали, рамы, погонаж, стеновые панели, двери, стулья.
Способ нанесения:	лакораспылительные пистолеты: обычные, безвоздушные, «аиримикс» типа, электростатические (предназначенные для работы с водоразбавимыми материалами)
Рецептура смешивания	Готов к применению. При необходимости разбавить питьевой водой в количестве до 5%.

## Технические характеристики:

Содержание нелетучих веществ (%):	24 ± 1
Плотность (кг/л):	1,030 ± 0,030
Вязкость (DIN 4 при 20 °С в секундах)	40 ± 3
Количество слоев:	2
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м <sup>2</sup> ):	От 60 до 120 на один слой
Время сушки (при 100 г/м <sup>2</sup> , t° = 20°С):	От пыли 20 минут На отлип 60 минут До шлифовки 4 часа До возможности ходить 24 часа
Срок годности:	15 месяцев

Лак AF 54\*\* гарантирует отличную твердость и прозрачность поверхности, устойчив к засорению оборудования. Материал можно использовать для открыто-пористой системы отделки (при нанесении двумя слоями).

Лак можно тонировать путем добавления водных морилки серий AC 600/XX и AC 1810/XX.

## Подготовка субстрата

Для получения качественной поверхности, всегда рекомендуется предварительная шлифовка (мелким или средним зерном) для того, чтобы удалить мельчайшие неровности древесины, а также гарантировать адгезию лакового покрытия.

## Нанесение AF54\*\* в качестве грунта.

AF 54\*\* - это самогрунтующийся лак, прекрасно подходящий для подчеркивания пор древесины.

## Шлифовка грунта или первого слоя AF 54\*\*.

Если наносится лакокрасочная пленка большой толщины или грунт с высоким сухим остатком, AF 54\*\* может использоваться в качестве финишного покрытия (на водные грунты для интерьера).

Грунт рекомендуется шлифовать зерном 220-240; желательно применять стеаратовую шлифовальную бумагу. Получите информацию у поставщика абразивных материалов по поводу шлифовальной бумаги, предназначенной для ЛКМ на водной основе.

Перед нанесением последнего слоя следует убедиться, что поверхность тщательно очищена от загрязнений (масляных, восковых и пр.).

## Химическая стойкость.

Для повышения химической устойчивости последнего слоя покрытия AF 54\*\*, можно добавить ХА 4080 в количестве 1% (при постоянном помешивании). Особенно связующее рекомендуется для AF 5470 для увеличения твердости покрытия и устойчивости к образованию царапин.

**Внимание:** реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата издания:  
07.03.06 г.

Страница 2 из 2

Прекращает действие предыдущего издания от 07.06.04 г.

Код

AF 54\*\*

Описание

ВОДОРАЗБАВИМЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ  
САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ ЛАК ДЛЯ ИНТЕРЬЕРА.

## Сушка.

Сушка материалов на водной основе должна происходить при температуре не ниже 15°C и относительной влажности не выше 85%. При нарушении указанных параметров, сушка может занять больше времени и/или уменьшить твердость покрытия и его химическую и механическую стойкость. Рекомендована сушка с применением обдува сухим воздухом при комнатной температуре 20-30°C.

## Складирование.

AF 54\*\* быстро сохнет, но в случае ускоренной сушки и в связи с большим разнообразием применяемых сушильных печей, перед складированием, желательно убедиться в том, что поверхность полностью высохла.

В связи с естественной термопластичностью смол, входящих в состав материалов на водной основе, следует обращать особое внимание на процесс складирования. Усиленная вентиляция, низкая влажность, оптимальное количество нанесенного материала, а также применение связующего ХА 4080, могут значительно снизить время до складирования и риск слипания.

Всегда соблюдайте следующие рекомендации:

- складировать окрашенные детали не ранее, чем через 24 часа
- всегда используйте соответствующий упаковочный материал между окрашенными панелями
- по возможности, складировать вертикально.

## Специальные указания.

- Не допускать замерзания. Хранить при температурах не ниже +5°C
- Температура нанесения не ниже +15°C
- Наличие среди покрасочного оборудования поломок или засоров (плохие прокладки, слишком высокое давление и пр.) может вызвать дефекты лакокрасочного покрытия (например, пузыри)
- Остатки неиспользованного лака должны утилизироваться в соответствии с природоохранным законодательством. Не сливать в канализацию.
- Из-за огромного разнообразия сырья при производстве мебельных материалов, при переходе от ЛКМ на базе органических растворителей на водоразбавляемые ЛКМ необходимо проконсультироваться с поставщиками о пригодности имеющегося оборудования и используемых материалов. Особого внимания требуют электростатические пистолеты, насосы, уплотнения, герметики, клеи, присадки для водяной завесы окрасочных кабин, материалы упаковки, абразивные материалы, шпатлевки и т.п.
- После того, как емкость с лаком была открыта, он подвергается воздействию бактерий, находящихся в воздухе, что легко можно обнаружить при появлении характерного запаха и увеличения вязкости материала. Старайтесь не оставлять открытые банки. Добавление ХА 4051 понижает риск порчи материала (только в качестве превентивной меры).

**Внимание:** реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины