

Технология получения “выбеленной” окраски изделий массива
полиуретановыми материалами “SAYERLACK”.

Вариант № 4.

МЕТОД: ОТДЕЛКА ПОД ВЫБЕЛЕННУЮ ДРЕВЕСИНУ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: МОРИЛКА (ХМ 8000/13), ГРУНТ (ТУ 20), ЛАК (TZ 2820)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: МАССИВ, СТУЛЬЯ, МЕБЕЛЬ, ТОЧЁННЫЕ, ФРЕЗЕРОВАННЫЕ И ПЛОСКИЕ ДЕТАЛИ

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220	
2	Окраска морилкой ХМ 8000/13 (нанесение красителя)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,0 – 1,4 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 50 до 100 г/м ²	Морилка ХМ 8000/13 1 Разбавитель DX 986 1 к 20 или DT 452 1 к 20 или ацетон 1 к 20
3	Сушка (этажерка) до нанесения ЛКМ	Время: не менее 60 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

При использовании в качестве разбавителя к морилке ХМ 8000/13 ацетона, растворителя типа Р 646 либо DT 452, разведённая морилка через некоторое время может выпадать в осадок. Поэтому в качестве разбавителя рекомендуется использовать только DX 986.

Также настоятельно не рекомендуется разводить морилку в пропорциях с разбавителем меньше, чем 1 к 5, так как в дальнейшем возможны проблемы с адгезией последующих слоёв ЛКМ. Для получения более насыщенного и выбеленного тона, разумнее использовать подколерованный грунт.

4	Нанесение прозрачного ПУ грунта TU 20 (пневмопистолет, распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 170 до 200 г/м ²	Грунт TU 20 100 % Отвердитель TH 780 50 % Разбавитель DT 452 10 – 15 % Жизнеспособность смеси 5 часов
5	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время: 3 – 4 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 220 – 240	
7	Нанесение ПУ лака TZ 2820 (пневмопистолет, распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 150 до 170 г/м ²	Грунт TZ 2820 100 % Отвердитель TH 805 50 % Разбавитель DT 452 10 – 20 % Жизнеспособность смеси 5 часов
8	Сушка (этажерка) до складирования	Время: не менее 6 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	