

32.1. Технология окраски прозрачной изделий из массивной древесины водными материалами “SAYERLACK”.

МЕТОД: ПРОЗРАЧНЫЙ УКРЫВИСТЫЙ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: МОРИЛКА (ХМ 8000/ХХ), ЛАК ВОДНЫЙ САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ (AF 7220/00)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ДЕТСКАЯ МЕБЕЛЬ, КРОВАТКИ, СПАЛЬНИ И ДЕТСКИЕ ИГРУШКИ И Т.Д.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220	
2	Окраска (нанесение красителя)	$P_{возд}$ = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,0 – 1,4 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 50 до 100 г/м ²	<i>1-й вариант</i> Морилка ХМ 8000/ХХ 1 или вода 1 – 20 <i>2-й вариант</i> Морилка АС 1810/ХХ 1 Разбавитель вода 1 – 10
3	Сушка (этажерка) до нанесения ЛКМ	Время: 60 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
4	Нанесение первого слоя самогрунтующегося лака AF 7220/00 (пневмопистолет, распыление)	$P_{возд}$ = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 200 г/м ²	Лак водный AF 7220/00 100 Разбавитель Teknosolv 1935 10
5	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время: 8 – 12 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 240 – 280	
7	Нанесение второго слоя AF 7220/00 самогрунтующегося лака (пневмопистолет, распыление)	$P_{возд}$ = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 160 г/м ²	Лак водный AF 7220/00 100 Разбавитель Teknosolv 1935 10 При необходимости добавляется Добавка ХА 4080/00 0,5 – 1 %
8	Сушка (этажерка) до складирования	Время: не менее 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	