

## 15.9. Технология окраски изделий из натурального шпона (дуб, ясень) износостойчивыми ЛКМ материалами Sayerlack.

МЕТОД: ТЕКСТУРА ДРЕВЕСИНЫ ПОДЧЁРКНУТА, ПРОЗРАЧНАЯ ОТКРЫТОПОРИСТАЯ ОТДЕЛКА  
 ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: МОРИЛКА, ГРУНТ ПУ ТУ 161, ЛАК ПУ ТЗ 3620

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ

ОКРАСКА: МЕБЕЛЬ, ПОРУЧНИ И ИЗДЕЛИЯ ТРЕБУЮЩИЕ УСТОЙЧИВОСТЬ К ЦАРАПАНИЮ.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220	
2	Тонирование древесины морилкой <b>ХМ 8000/ХХ</b> (нанесение красителя)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,0 – 1,4 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 120 г/м <sup>2</sup>	1-й вариант Морилка ХМ 8000/ХХ 1 Разбавитель ацетон 1 – 20
3	Сушка (этажерка) до нанесения ЛКМ	Время: 10 – 15 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	Примечание: сушка красителей ХМ 8000/13 и ХМ 7100/13 (белых), а также если данные морилки входят в состав мешанных морилок составит не менее 30 – 40 минут
4	Нанесение прозрачного грунта для пористых пород и шпона <b>TU 3</b> (пневмопистолет, распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя: 150 - 170 г/м <sup>2</sup>	Грунт ТУ 161 100% Отвердитель ТН 780 50% Разбавитель DPUR 2000 30 – 50% Жизнеспособность смеси 5 часов
5	Сушка (этажерка) до шлифовки и нанесения следующих слоёв	Время: 3 - 4 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 240 – 280	
7	Нанесение прозрачного ПУ лака <b>TZ 3620</b> (пневмопистолет, распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя: 150 - 170 г/м <sup>2</sup>	Лак TZ 3620 100% Отвердитель ТН 780 50% Разбавитель DPUR 2000 10 – 30% Жизнеспособность смеси 2 часа
8	Сушка (этажерка) до складирования	Время: 2 – 3 часа Полное высыхание: 24 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

**Примечание:** Общий временной цикл от покраски до упаковки составляет 1 - 2 дня. Следует напомнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ.