

21.13. Технология нанесения глянцевого перламутра «Сайерлак» на МДФ.

Операция	Параметры	Материал, весовая рецептура
1. Удаление пыли	$P_{возд} = 1 - 3$ бар	
2. Нанесение грунта изолятора (ручной пневмопистолет)	$P_{возд} = 2,5 - 3$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев – только один Вес мокрого слоя = 50 – 100 г/м ²	Изолятор TU 100/ N0 100 Отвердитель TH 793 30 Разбавитель DT 452 30 – 50 Жизнеспособность 3 часа
3. Сушка (этажерка)	Время - 20 минут Температура 20°C Влажность воздуха 50%	
4. Шлифовка лёгкая (ручная или механизированная)	Зернистость по FEPA 280 (№ 4 по ГОСТ)	
5. Нанесение белого грунта	$P_{возд} = 2,5 - 3$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 300 г/м ²	Грунт TU 213/13 100 Отвердитель TH 713 40 Разбавитель DT 452 20 – 30 Жизнеспособность 3 часа
6. Сушка (этажерка): или Ускоренная сушка:	Время не менее 12 часов (рекомендуется 24 часа) Температура 20°C Влажность воздуха 40 - 70% Обдув 15-20 минут Воздух 50°C 60 минут Охлаждение 15-20 минут	
7. Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость по FEPA 280-320 (№ 4 или F37 по ГОСТ)	
8. Нанесение грунта	$P_{возд} = 2,5 - 3$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 300 г/м ²	Грунт TU 213/13 100 Отвердитель TH 713 40 Разбавитель DT 452 20 – 30 Паста ТР 4190/XX до 3 Жизнеспособность 3 часа
9. Сушка (этажерка):	Время 4 часа Температура 20°C Влажность воздуха 40 - 70%	
10. Нанесение «перламутрового» слоя	$P_{возд} = 2,5 - 3$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 120 г/м ²	Спецэффект IF 415/13 100 Отвердитель TH 790 30 Разбавитель DT 424 5 – 20 Тон XC 1900/XX 0 -3 Жизнеспособность 4 часа
11. Сушка (этажерка):	Время 3 – 5 часов Температура 20°C Влажность воздуха 40 - 70%	
12. Нанесение глянцевого полиуретанового или акрилового лака	$P_{возд} = 2,5 - 3$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 180 г/м ²	Лак ПУ TL 345 100 Отвердитель TH 735 70 Разбавитель DT 424 10 – 40 Или Лак акриловый TL 336 100 Отвердитель TH 735 50 Разбавитель DT 424 10 – 40
13. Сушка (этажерка)	Время сушки в условиях обеспыленной атмосферы («чистая комната»): не менее 30 минут	
14. Сушка (этажерка)	Общее время сушки - 15 часов (TL 345); 48 часов (TL 336) Температура 20°C Влажность воздуха 40 - 70%	
Технология приводится в качестве одного из примеров. Возможны варианты по количеству слоев грунта, марки грунта, наличия или отсутствия пигментных паст, используемому окрасочному оборудованию.		