



























Контактные клеи

Клеи для склеивания окон, дверей и древесины

Для работы с фурнитурой и пленками

Склеивание кромок

Склеивание кромок клеями на полиуретановой основе

																											
114.5 Контактный клей	116.0 Контактный клей	120.0 Контактный клей Супра - гель	126.1 Монтажный клей Супрафикс	152.5 Контактный клей	410.0 Контактный клей	303.0 1К/Д3 клей + 303.5 Отвердитель/ Д4	304.1 2К клей + 304.4 Отвердитель/ Д4	305.0 1К/ Д2 монтажный клей	314.0 1К/ Д2 клей	323.0 1К/ Д2 клей	332.0 Д2 клей по пласти	501.0 Д4 PUR клей	501.6 Д4 PUR клей	501.8 Д4 PUR клей	510.0 Д4 PUR клей	322.1 Д2 клей для фурни- туры	871.0 Клей для горячего прессования	881.1 Клей для горячего прессования + Отвердитель 881.2	466.0 Клей для пленок	735.0 Клей-расплав	779.6 Клей-расплав	782.0/1 Клей-расплав	782.5 Клей-расплав	788.3 Клей-расплав	707.7 Реактивный PUR клей-расплав	707.9 Реактивный PUR клей-расплав	
Универсальный контактный клей для склеивания различных материалов	Универсальный контактный клей для склеивания различных материалов с высокой температуростойкостью	Тиксотропный, неокисляющий контактный клей для склеивания различных материалов	Высококачественный однокомпонентный монтажно-контактный клей, содержащий растворитель	Расплавляемый контактный клей	Расплавляемый контактный клей, не содержащий растворителей	Для водостойкого Д3 соединения, устойчивого к высоким нагрузкам. Склеивание окон, дверей и лестниц	2-х компонентный клей с бесцветным отвердителем группы нагрузки Д4 для водостойких клеевых соединений. Для склеивания окон, дверей и лестниц	Высококачественная дисперсия на основе синтетической смолы для универсального применения. Монтажное и корпусное склеивание, склеивание плит из споксто материала, средних слоев плит, фанерных швов, а также швов и раз в твердых и мягких породах древесины	Однокомпонентный клей группы нагрузки Д4 для водостойких клеевых соединений согласно DIN/EN 204	Дисперсионный клей нагрузки Д2 и Д3 для склеивания массивной древесины и ПСМ. Короткое время схватывания при склеивании поверхностей	Клей на основе синтетической смолы для всех видов склеивания по пласти, особенно пригоден для многослойных прессов, очень длительное время открытой выдержки. Приклеивание шпоно к стержням, стержневые плиты. Склеивание по пласти плит из споксто материала (HPL/леп), бумажных пленок на основе смол, а также жесткого пенополиуретана	Однокомпонентный PUR клей с системным зажиманием и высокой термостойкостью, группа нагрузки Д4. Склеивание окон, дверей, древесины, изделий из дерева, склеивание швов при наружном применении, склеивание минеральных строительных плит, керамики, изделий из бетона, а также жесткого пенополиуретана	Однокомпонентный PUR клей с системным зажиманием и высокой термостойкостью, группа нагрузки Д4. Склеивание окон, дверей, древесины, изделий из дерева, склеивание швов при наружном применении, склеивание минеральных строительных плит, керамики, изделий из бетона, а также жесткого пенополиуретана	Однокомпонентный PUR клей с системным зажиманием и высокой термостойкостью, группа нагрузки Д4. Склеивание окон, дверей, лестничных ступеней, склеивание швов при наружном применении, минеральных строительных плит и жесткого пенополиуретана	Влагостойкий однокомпонентный клей со светлым, термостойким клеевым швом из полиуретановой основы для склеивания досок и слоев древесины, и изделий из древесины, а также окон, дверей, лестничных ступеней, склеивание швов при наружном применении, минеральных строительных плит и жесткого пенополиуретана	Однокомпонентный клей для работы с фурнитурой	Порашкообразный клей на основе карбамидной смолы с невысоким содержанием формальдегида, содержащий отвердитель. Приклеивание шпоно на обычные древесно-стружечные плиты, не вступающие в реакцию А2 плиты и прочие древесные материалы, склеивание по пласти.	Водостойкий клей для горячего прессования шпоно. Приклеивание шпоно при изготовлении внутренних и наружных дверей, водостойких изделий для использования внутри помещений и снаружи.	Специальный клей на основе дисперсии синтетической смолы для ручного приклеивания кромок из различных материалов и пленок при производстве мебели.	Термопластичный клей на основе синтетической смолы для склеивания и предварительного нанесения на различные кромоочные материалы.	Термопластичный клей на основе синтетической смолы для склеивания кромок из различных материалов. Клей на кромок. Склеивание полиэфирных и меламиновых кромок, ПВХ- и АБС- кромок, а также кромок из шпоно и кромок на основе пропитанных бумаг.	Термопластичный клей на основе синтетической смолы для склеивания кромок из различных материалов. Виды упаковки: гранулят и порошки	Клей-расплав для машинного склеивания кромок. Склеивание кромок из массивных древесных плит, полиэфирных, меламиновых, ПВХ- и АБС- кромок, а также кромок из шпоно и кромок на основе пропитанных бумаг.	Клей-расплав для приклеивания кромок, подвергающихся высоким нагрузкам	Клей-расплав для приклеивания кромок, подвергающихся высоким нагрузкам		
• Высокая начальная прочность • Термостойкость +80°C • Хорошая устойчивость к резному перепаду температур и кислотам	• Высокая начальная прочность • Термостойкость +120°C • Хорошая устойчивость к резному перепаду температур и кислотам	• Высокая начальная прочность • Не стекать с вертикальных поверхностей	• Высокая начальная прочность • Термостойкость от -40°C до +70°C	• Высокая начальная прочность • Термостойкость от -30°C до +80°C	• Высокая начальная прочность • Термостойкость от -30°C до +70°C	• Однокомпонентный клей с группой нагрузки Д3 согласно DIN/EN 204 • 2-х компонентный клей с 5% содержанием отвердителя 303.5 • Группа нагрузки Д4 согласно DIN/EN 14257 (BATT 91)	• С отвердителем 304.3 группа нагрузки Д4 согласно DIN/EN 204 • Вексующаяся щадящая инструментами клеевая пленка DIN/EN 14257 (Batt 91)	• Хорошая влагостойкость • Качество склеивания согласно Д2 (DIN/EN 204) • Высокая начальная прочность • Оптимальное время открытой выдержки • Короткое время схватывания при заделке швов • Практически незаметный клеевой шов • Хорошо поддается нанесению машинным способом, а также с помощью ручных устройств	• Нет необходимости в проведении специально-делательных работ • Предназначен для теплового и холодного склеивания • Короткое время прессования при подаче тепла • Практически незаметный клеевой шов • DIN/EN 14257 (BATT 91)	• Применяется как однокомпонентный, так и как двухкомпонентный клей в сочетании с отвердителем 303.5	• Длительное время открытой выдержки • Прочное приклеивание всех видов шпоно • Хорошая влагостойкость - качество склеивания Д2 по DIN/EN 204 • Приклеенный шпон пригоден для окрашивания и лакирования • Высокая прочность клеевого соединения согласно DIN/EN 205 • Эластичный клеевой шов, щадящий инструмент	• Высокая температуростойкость, устойчивость к воздействию погодных условий • Группа нагрузки Д4 согласно DIN/EN 204, DIN/EN 14257 (BATT 91)	• Высокая температуростойкость, устойчивость к воздействию погодных условий • Группа нагрузки Д4 согласно DIN/EN 204, DIN/EN 14257 (BATT 91)	• Высокая температуростойкость, устойчивость к воздействию погодных условий • Группа нагрузки Д4 согласно DIN/EN 204, DIN/EN 14257 (BATT 91)	• Проверен по DIN 68141, согласно EN 301, OMPA Штутгарт • Отчет об испытании № 14-990304000 от 20.12.2002	• Однокомпонентный клей • Не содержит формальдегидов • Хорошо пропаривается и схватывается	• Хорошая растворимость, отсутствие последующего просачивания клея • Длительное время открытой выдержки • Готов к использованию сразу же после перемешивания с водой • Оптимальная вязкость для переработки • Качество склеивания F согласно DIN/EN 12765/3 • При применении Д01 класса достигаются значения класса эмиссии E1 для шпоно также достигаются значения класса эмиссии карбамидо-формальдегидная конденсационная смола	• Качество склеивания А100 согласно DIN 12765/3 и Д4 по DIN/EN 204 • Простое применение • Длительное время открытой выдержки • Хорошая влагостойкость • Хорошая устойчивость к старению и окислению • Температуростойкость в зависимости от типа кромок до 80°C • Морозостойкость в зависимости от типа кромок до -20°C • Цвет: бежевый, белый	• Применяется практически для всех видов кромок, как натуральное ПВХ, АБС и ПММА	• Универсальное применение для кромок из различных материалов	• Универсальное применение для кромок из различных материалов	• Универсальное применение для кромок из различных материалов	• Нежная температура плавления от 130°C • Очень хорошие свойства расплавления • Превосходное дисперсирование • Отличная окраска предварительного обработанных кромок • Температуростойкость соединения в зависимости от кромок до 70 °C • Очень хорошая морозостойкость до -20°C • Цвет: бежевый	• Применяется для всех видов кромок, подверженных высоким механическим и термическим нагрузкам	• Применяется для всех видов кромок, подверженных высоким механическим и термическим нагрузкам		
Полихлоропрен, не содержит толуола	Полихлоропрен, не содержит толуола	Полихлоропрен, не содержит толуола	Полихлоропрен, не содержит толуола	Полихлоропрен, не содержит толуола	Дисперсия синтетической смолы	ПВА дисперсия Однокомпонентный Д3 клей (с отвердителем 303.5 Д4 клей)	ПВА дисперсия, 2-х компонентный Д4 клей	ПВА дисперсия	ПВА дисперсия	ПВА дисперсия	ПВА дисперсия, без формальдегида	Однокомпонентный PUR клей Д4	Однокомпонентный PUR клей Д4	Однокомпонентный PUR клей Д4	Однокомпонентный PUR клей	Специальная дисперсия на основе ПВА	Карбамидо-формальдегидная конденсационная смола	Меламино-формальдегид	ЭВА сополимер	ЭВА сополимер	ЭВА сополимер	ЭВА сополимер	ЭВА сополимер	Полипуретан	Полипуретан		
Коробка: 10x0,7 кг Жесткая канистра 4,5 кг Жесткое ведро 25 кг	Коробка: 10x0,7 кг Жесткая канистра 4,5 кг Жесткое ведро 25 кг	Коробка: 10 x 0,7 кг Жесткая канистра 4,5 кг	Коробка с 12 картриджами по 340 г	Жесткая канистра 4,5 кг Жесткое ведро 24 кг Жесткая банка 170 кг	Коробка с 4 банками по 0,8 кг Пастовое ведро 4,5 кг Пастовое ведро 10 кг Пастовое ведро 30 кг	Коробка с 12 тубами по 0,5 кг Пастовое ведро 4,5 кг Пастовое ведро 10 кг Пастовое ведро 28 кг Отвердитель 303.5 Коробка с 12 бутылками по 0,5 кг и 0,7 кг Канистра 25 кг	Пастовое ведро 9,5 кг Пастовое ведро 26 кг Отвердитель 304.3 Пастовая бутылка по 0,5 кг Пастовая бутылка по 1,3 кг	Коробка с 12 тубами по 0,5 кг Пастовое ведро 10 кг Пастовое ведро 30 кг Пастовая банка 130 кг Пастовое ведро 33 кг	Пастовое ведро 4,5 кг Пастовое ведро 28 кг Пастовое ведро 10 кг Пастовое ведро 1100 кг	Пастовое ведро 10 кг Пастовое ведро 30 кг Пастовая банка 130 кг Кантнер 1000 кг однократного использования	Коробка с 12 бутылками-дозаторами по 0,5 кг Жесткая канистра 5 кг Жесткое ведро 220 кг	Коробка с 12 бутылками-дозаторами по 0,5 кг Жесткая канистра 5 кг Жесткое ведро 25кг	Коробка с 12 бутылками-дозаторами по 0,5 кг Жесткая канистра 5 кг Жесткое ведро 25кг	Коробка с 6 бутылками-дозаторами по 0,8 кг Жесткая канистра 8 кг Жесткое ведро 30 кг	Пастовое ведро 10 кг Пастовое ведро 30 кг Пастовая банка 130 кг	Пастовое ведро 10 кг Пастовое ведро 30 кг Пастовая банка 130 кг	Мешок 25 кг Отвердитель 881.2 Пастовая банка 0,75 кг	Мешок 25 кг Отвердитель 881.2 Пастовая банка 0,75 кг	Коробка с 4 банками по 0,9 кг Пастовое ведро 10 кг Пастовое ведро 34 кг	Мешок 25 кг	Мешок 25 кг	782.1 мешок 25 кг 782.0 коробка с 45 порциями, предназначенная для стоек Holz-Her	Мешок 20 кг Коробка с 45 порциями	Мешок 25 кг	Мешок 20 кг Коробка с 45 порциями	Коробка с 6 порциями по 0,260 кг, размеры упаковки от фирмы Holz-Her Коробка с 15 порциями в алюминиевых пакетах по 0,300 кг	Коробка с 12 алюминиевыми картриджами по 0,3 кг Коробка с 4 тубами по 2,0 кг Коробка с 15 порциями в алюминиевых пакетах по 0,300 кг
• Кистью, зубчатим шпателем или ролик • Специальными вальцовочными установками	• Кистью, зубчатим шпателем или ролик • Специальными вальцовочными установками	• Зубчатим шпателем или ролик • Пневматическим пистолетом	• Пистолетом с зубчатой насадкой • Зубчатим шпателем • Пневматическим пистолетом	• Пистолетом-распылителем специальной заливочной установки • Зубчатим шпателем • Кистью и клееноносцем • Установками для нанесения клея	• Пистолетом-распылителем специальной заливочной установки • Зубчатим шпателем • Кистью и клееноносцем • Установками для нанесения клея	• Кистью или шпателем • Ручным клееноносцем ролик • Зубчатим шпателем • Кистью и клееноносцем • Установками для нанесения клея	• Кистью или шпателем • Ручным клееноносцем ролик • Зубчатим шпателем • Кистью и клееноносцем • Установками для нанесения клея	• Кистью или шпателем • Ручным клееноносцем ролик • Зубчатим шпателем • Кистью и клееноносцем • Установками для нанесения клея	• Кистью или шпателем • Ручным клееноносцем ролик • Зубчатим шпателем • Кистью и клееноносцем • Установками для нанесения клея	• Кистью или шпателем • Ручным клееноносцем ролик • Зубчатим шпателем • Кистью и клееноносцем • Установками для нанесения клея	• Кистью или шпателем • Ручным клееноносцем ролик • Зубчатим шпателем • Кистью и клееноносцем • Установками для нанесения клея	• Кистью или шпателем • Ручным клееноносцем ролик • Зубчатим шпателем • Кистью и клееноносцем • Установками для нанесения клея	• Кистью или шпателем • Ручным клееноносцем ролик • Зубчатим шпателем • Кистью и клееноносцем • Установками для нанесения клея	• Кистью или шпателем • Ручным клееноносцем ролик • Зубчатим шпателем • Кистью и клееноносцем • Установками для нанесения клея	• Кистью или шпателем • Ручным клееноносцем ролик • Зубчатим шпателем • Кистью и клееноносцем • Установками для нанесения клея	• Шпателем • Прибором для ручного нанесения клея	• Шпателем • Прибором для ручного нанесения клея	• Шпателем • Прибором для ручного нанесения клея	• Шпателем • Прибором для ручного нанесения клея	• Шпателем • Прибором для ручного нанесения клея	• Шпателем • Прибором для ручного нанесения клея	• Шпателем • Прибором для ручного нанесения клея	• Шпателем • Прибором для ручного нанесения клея	• Шпателем • Прибором для ручного нанесения клея	• Шпателем • Прибором для ручного нанесения клея	• Шпателем • Прибором для ручного нанесения клея	
125 - 150 г/м ² на каждую сторону склеиваемой поверхности	125 - 150 г/м ² на каждую сторону склеиваемой поверхности	125 - 150 г/м ² на каждую сторону склеиваемой поверхности	В форме тусовки или эмисии	100 - 150 г/м ² на склеиваемую поверхность	80 - 100 г/м ² на склеиваемую поверхность	120 - 200 г/м ²	120 - 200 г/м ²	100 - 200 г/м ²	100 - 200 г/м ²	100 - 200 г/м ²	100 - 200 г/м ²	100 - 200 г/м ²	100 - 200 г/м ²	100 - 200 г/м ²	200 - 300 г/м ²	120 - 180 г/м ²	100 - 150 г/м ²	100 - 150 г/м ²	100 - 150 г/м ²	200 - 250 г/м ²	200 - 250 г/м ²	200 - 250 г/м ² в зависимости от свойств материала плит	200 - 250 г/м ² в зависимости от свойств материала плит	180 - 200 г/м ²	200 - 250 г/м ² в зависимости от структуры поверхности	200 - 250 г/м ² в зависимости от структуры поверхности	
10 - 20 минут, в зависимости от температуры Точно сопоставив детали, склеить под высоким контактным давлением	10 - 20 минут, в зависимости от температуры Точно сопоставив детали, склеить под высоким контактным давлением	8 - 10 минут, в зависимости от температуры Точно сопоставив детали, склеить под высоким контактным давлением	3 - 5 минут, в зависимости от температуры Точно сопоставив детали, склеить под высоким контактным давлением	4 - 6 минут, в зависимости от температуры Точно сопоставив детали, склеить под высоким контактным давлением	10 - 15 минут, в зависимости от температуры Точно сопоставив детали, склеить под высоким контактным давлением	6-10 минут Склеивание швов при 20°C от 15 минут	5-10 минут Склеивание швов при 20°C от 20 минут	10 минут 0,3 - 0,5 Н/мм ²	В зависимости от несущего материала 4-7 минут 0,2 - 0,4 Н/мм ²	5-10 минут 0,2 - 0,7 Н/мм ²	до 25 минут 0,2 - 0,5 Н/мм ²	20-30 минут 0,6 Н/мм ²	до 70 минут 0,6 Н/мм ²	8-10 минут 0,6 Н/мм ²	60 минут 0,6 Н/мм ²	6 минут 0,2 - 0,5 Н/мм ²	10 минут 0,4 - 0,6 Н/мм ²	10 - 13 минут 0,4 - 0,6 Н/мм ²	2 - 3 минуты	200 - 250 г/м ² в зависимости от свойств материала плит	200 - 250 г/м ² в зависимости от свойств материала плит	200 - 250 г/м ² в зависимости от свойств материала плит	200 - 250 г/м ² в зависимости от свойств материала плит	180 - 200 г/м ²	200 - 250 г/м ² в зависимости от структуры поверхности	200 - 250 г/м ² в зависимости от структуры поверхности	
См. технический лист к продукту 114.5	См. технический лист к продукту 116.0	См. технический лист к продукту 120.0	См. технический лист к продукту 126.1	См. технический лист к продукту 152.5	См. технический лист к продукту 410.0	См. технический лист к продукту 303.0	См. технический лист к продукту 304.1	См. технический лист к продукту 305.0	См. технический лист к продукту 314.0	См. технический лист к продукту 323.0	См. технический лист к продукту 332.0	См. технический лист к продукту 501.0	См. технический лист к продукту 501.6	См. технический лист к продукту 501.8	См. технический лист к продукту 510.0	См. технический лист к продукту 322.1	См. технический лист к продукту 871.0	См. технический лист к продукту 881.1	См. технический лист к продукту 466.0	См. технический лист к продукту 735.0	См. технический лист к продукту 779.6	См. технический лист к продукту 782.0/1	См. технический лист к продукту 782.5	См. технический лист к продукту 788.3	См. технический лист к продукту 707.7	См. технический лист к продукту 707.9	
12 месяцев Морозостойчив до -5°C	12 месяцев Морозостойчив до -5°C	12 месяцев Морозостойчив до -5°C	12 месяцев Морозостойчив до -10°C	12 месяцев Морозостойчив до -5°C	12 месяцев Защищать от мороза!	12 месяцев Морозостойчив до -30°C	6 месяцев Морозостойчив до -30°C	12 месяцев Морозостойчив до -15°C	6 месяцев, не хранить и не транспортировать при температуре ниже -5°C. Защищать от мороза!	12 месяцев Морозостойчив до -25°C	12 месяцев Морозостойчив до -20°C	9 месяцев Морозостойчив до -25°C	12 месяцев Морозостойчив до -20°C	6 месяцев Морозостойчив до -20°C	3 месяца Чувствительны к морозу, не хранить и не транспортировать ниже 0°C	12 месяцев, не хранить и не транспортировать при температуре ниже -5°C. Защищать от мороза!	6 месяцев при 20°C 2 месяца при 30°C	12 месяцев при 20°C, 6 месяцев при 30°C Хранить в герметичной упаковке, в сухом и прохладном месте	12 месяцев при 20°C Хранить в сухом и прохладном месте	24 месяца Хранить в сухом и прохладном месте	24 месяца Хранить в сухом и прохладном месте	24 месяца Хранить в сухом и прохладном месте	24 месяца Хранить в сухом и прохладном месте	24 месяца Хранить в сухом и прохладном месте	12 месяцев Защищать от попадания влаги!	12 месяцев Защищать от попадания влаги!	

Деревообработка

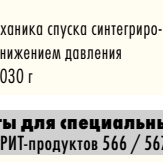
Клеи
Герметики
ПУР пены



KLEIBERIT – специалист в области клеевых технологий

Competence PUR

Пистолеты

<p>Пистолеты для двойных цилиндрических картриджей 210 мл для КЛЕЙБЕРИТ-продуктов 535 / 536</p> <p>890.0</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Легкая механика спуска с интегрированным устройством снижения давления • Пластикасс, 825 г 	<p>890.1</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Амортизирующая резиновая эргономичная рукоятка • Металл и пластикасс, 825 г
<p>Пистолеты для емкостей 1-К-пеннами для КЛЕЙБЕРИТ-продуктов 544 / 585 / 823</p>	
<p>891.1</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Исполненный из высококачественной стали для точного установленного количества пены • Металл и пластикасс, 550 г 	
<p>Пистолеты для картридей 310 мл для КЛЕЙБЕРИТ-продуктов 126 / 566 / 568 / 569 / 580 / 584 / 590 / 594 / 600</p>	
<p>894.0</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Легкая механика спуска с интегрированным снижением давления • Металл, 1030 г 	<p>894.1</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Амортизирующая резиновая эргономичная рукоятка • Металл, 760 г
<p>Пистолеты для специальных мешочков весом 400/600 мл для КЛЕЙБЕРИТ-продуктов 566 / 567 / 580 / 584 / 590 / 594 / 600</p>	
<p>896.0</p> <ul style="list-style-type: none"> • Для специальных мешочков 400 мл, картридж 310 мл • Металл и пластикасс, 560 г 	<p>896.1</p> <ul style="list-style-type: none"> • Надежная, не подвергающаяся деформации, алюминевая трубка • Для специальных мешочков 600 мл, картридж 310 мл • Металл и пластикасс, 655 г
<p>Пистолеты для 1-К-ПУР-клеев-расплавов для КЛЕЙБЕРИТ-продуктов 700 / 702 / 703 / 704 / 761</p>	
<p>899.7 МАКС-ПИСТОЛЕТ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Для картридей 150 г • Нанесение в виде гусеницы • Сопло с предохранением выхода клея • Нагревательный элемент ок. 140 °C, 220-240 В • Время нагрева картридей ок. 25 мин. • Металл и пластикасс, 1250 г 	<p>899.8 СК-ПИСТОЛЕТ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Для картридей 310 г • Нанесение в виде гусеницы, по пласти и путем распыления • Сопло с предохранением выхода клея • Нагревательный элемент 50-210 °C, 220-240 В • Время нагрева картридей ок. 15 мин. • Подключение сжатого воздуха до макс. 6 бар • Металл и пластикасс, 4000 г