

## Технология окраски шпона файн-лайн (Fine - Line) и натурального шпона (шпона дуба, ясения, ореха) лакокрасочными материалами “ SAYERLACK ”

ВИД ОТДЕЛКИ: ПРОЗРАЧНЫЙ, ЗАКРЫТОПОРИСТЫЙ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ВЫСОКОГЛЯНЦЕВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ (TR 5008), ГРУНТ ПЭ (PU 347/00), ЛАК ПУ ГЛЯНЦЕВЫЙ (TL 345)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ФРЕЗЕРОВАННЫЕ И ПЛОСКИЕ ДЕТАЛИ

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220 Затем обдув всей отшлифованной поверхности, удаление пыли.	
2	Нанесение барьерного грунта <b>TR 5008</b> (распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 100 г/м <sup>2</sup>	Барьерный грунт TR 5008 100 Отвердитель TH 790 20 Разбавитель DT 452 50 - 60 Жизнеспособность смеси 3 - 4 часа
3	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения ЛКМ	Время сушки: не менее 1 часа/ не более 4 часов Температура: 20° С Влажность воздуха: 40 – 70%	
4	Нанесение первого слоя прозрачного полиэфирного грунта <b>PU 347/00</b> (распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 180 г/м <sup>2</sup>	Грунт PU 347/00 100 Катализатор TH 999 2 Ускоритель TH 888 2 Разбавитель DT 931 5 – 10
5	Сушка (этажерка) до нанесения следующего слоя полиэфирного грунта	Время: 40 – 60 минут Температура: 20° С Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Нанесение второго слоя прозрачного полиэфирного грунта <b>PU 347/00</b> (распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 180 г/м <sup>2</sup>	Грунт PU 347/00 100 Катализатор TH 999 2 Ускоритель TH 888 2 Разбавитель DT 931 5 – 10
7	Сушка (этажерка) до нанесения следующего слоя полиэфирного грунта	Время: 40 – 60 минут Температура: 20° С Влажность воздуха: 40 – 70%	
8	Нанесение третьего слоя прозрачного полиэфирного тиксотропного грунта <b>PU 347/00</b> (распыление)	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 180 г/м <sup>2</sup>	Грунт PU 347/00 100 Катализатор TH 999 2 Ускоритель TH 888 2 Разбавитель DT 931 5 – 10
9	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время до шлифовки: от 16 до 24 часов Температура: 20° С Влажность воздуха: 40 – 70%	
10	Шлифовка (механизированная)	Первая шлифовка: Зернистость абразива Р 240 Вторая шлифовка: Зернистость абразива Р 320	
11	Нанесение прозрачного Высокоглянцевого ПУ лака <b>TL 345</b> .	$P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1	Лак ПУ TL 345 100 Отвердитель TH 735 100 Разбавитель DT 424 10 – 40

	(распыление) Лак может наноситься в два слоя “мокрым по мокрому” интервал сушки между слоями 20 – 30 минут.	Вес мокрого слоя от 150 до 220 г/м <sup>2</sup>	Жизнеспособность смеси 4 часа
12	Сушка (этажерка)	Время: через 72 часа Температура: 20° С Влажность воздуха: 40 – 70% Время: через 24 часа после прохождения через УФ лампы	

**Примечание 1:** Так как все полиэфирные материалы ввиду своей химической составляющей склонны поджигать естественный цвет шпона, чтобы избежать этого момента, необходимо отделить слои полиэфирного грунта от подложки. Для этого применяем специальный барьерный грунт ПУ ТР 5008. А также данный грунт очень хорошо смачивает поры шпона и “цементирует подлошку”, что в дальнейшем поможет избежать образования пузырей на последующих слоях ЛКМ и снизит просадку полиэфирного грунта.

**Примечание:** Если время сушки более 4-х часов, то следует просушить барьерный грунт до следующего дня (ночь), а затем сделать лёгкую шлифовку поверхности абразивом зернистостью Р 240 – Р 320.

**Примечание:** Количество слоёв полиэфирного грунта напрямую зависит от глубины пор шпона и текстуры шпона. Увеличить жизнеспособность смеси ПЭ грунта возможно получив консультацию специалистов. Для увеличения прозрачности грунта используйте компонент РН 777 вместо РН 888 в той же самой пропорции.

**Примечание:** Следует напомнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ.