

Технология окраски шпона файн-лайн (Fine - Line) и натурального шпона (шпона дуба, ясеня, ореха) лакокрасочными материалами “SAYERLACK”

ВИД ОТДЕЛКИ: ПРОЗРАЧНЫЙ, ЗАКРЫТОПОРИСТЫЙ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ (TR 5008), ГРУНТ ПЭ (PU 317/00), ЛАК ПУ МАТОВЫЙ (TZ 3630)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ПЛОСКИЕ И ФРЕЗЕРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ, МЕБЕЛЬ И ИЗДЕЛИЯ ОКРАШИВАЕМЫЕ В СБОРЕ.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220 Затем обдув всей отшлифованной поверхности, удаление пыли.	
2	Нанесение барьерного грунта TR 5008 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 100 г/м ²	Барьерный грунт TR 5008 100 Отвердитель TH 1400 50 Разбавитель DT 452 50 Жизнеспособность смеси 3 - 4 часа
3	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения ЛКМ	Время сушки: не менее 1 часа/ не более 4 часов Температура: 20· С Влажность воздуха: 40 – 70%	
4	Нанесение первого слоя прозрачного полиэфирного тиксотропного грунта PU 317/00 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 180 г/м ²	Грунт PU 317/00 100 Катализатор TH 999 2 Ускаритель TH 888 2 Разбавитель DT 931 5 – 10 Жизнеспособность 20 - 30 минут.
5	Сушка (этажерка) до нанесения следующего слоя полиэфирного грунта	Время: 30 – 40 минут Температура: 20· С Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Нанесение второго слоя прозрачного полиэфирного тиксотропного грунта PU 317/00 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PU 317/00 100 Катализатор TH 999 2 Ускаритель TH 888 2 Разбавитель DT 931 5 – 10
7	Сушка (этажерка) до нанесения следующего слоя полиэфирного грунта	Время: 30 – 40 минут Температура: 20· С Влажность воздуха: 40 – 70%	
8	Нанесение третьего слоя прозрачного полиэфирного тиксотропного грунта PU 317/00 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PU 317/00 100 Катализатор TH 999 2 Ускаритель TH 888 2 Разбавитель DT 931 5 – 10 Жизнеспособность 20 - 30 минут.
9	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время до шлифовки: от 20 до 24 часов Температура: 20· С Влажность воздуха: 40 – 70%	
10	Шлифовка (механизированная)	Первая шлифовка: Зернистость абразива Р 240 Вторая шлифовка:	

		Зернистость абразива Р 320	
11	Первая шлифовка: Зернистость абразива Р 240 Вторая шлифовка: Зернистость абразива Р 320	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 150 до 200 г/м ²	Лак ПУ TZ 3630 100 Отвердитель ТН 775 50 Разбавитель DT 452 10 – 20
12	Сушка (этажерка)	Сушка от пыли: 20 минут Сушка на отлип: 60 минут Время до складирования: 24 часа Температура: 20° С Влажность воздуха: 40 – 70%	