

Технология окраски изделий из массива лиственницы, которые в дальнейшем будут эксплуатироваться вне помещения.

МЕТОД: УКРЫВИСТАЯ ПОД ЭМАЛЬ, ТЕКСТУРЫ ДРЕВЕСИНЫ НЕ ВИДНО

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ АМ 562/13, ЭМАЛЬ БЕЛАЯ ВОДНАЯ AQUATOR 2600-23

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ВНЕ ПОМЕЩЕНИЙ

ОКРАСКА: ОКНА, ВХОДНЫЕ ДВЕРИ, НАРУЖНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ СТЕНЫ, БЕСЕДКИ, САДОВАЯ МЕБЕЛЬ И Т.Д.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 150 – 180	При необходимости возможно сделать “шлифовку по мокрому”. После которой до нанесения пропитки необходимо подождать 2 – 3 часа.
2	Нанесение герметика Teknoseal 4001 для V-образных швов.	Время: 3 – 4 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	Излишки герметика удаляются твёрдым шпателем.
3	Нанесение первого слоя белого водного грунта-изолятора АМ 546/13 Производитель ЛКМ: Sayerlack (Италия)	Вид нанесения: распыление $P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 150 – 180 г/м ²	Грунт-изолятор АМ 562/13 100% Отвердитель АН 1545 10% Teknosolv 1935 или вода 5 – 20% После добавления отвердителя и воды, грунт необходимо очень хорошо перемешать.
4	Сушка (этажерка) до нанесения следующих водоразбавимых ЛКМ	Время: 12 – 16 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	Затем шлифовка (ручная или механизированная) Зернистость абразива Р 150 – 180
5	Нанесение второго слоя белого водного грунта-изолятора АМ 546/13 Производитель ЛКМ: Sayerlack (Италия)	Вид нанесения: распыление $P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 150 – 180 г/м ²	Грунт-изолятор АМ 562/13 100% Отвердитель АН 1545 10% Teknosolv 1935 или вода 5 – 20% После добавления отвердителя и воды, грунт необходимо очень хорошо перемешать.
6	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время: 5 – 6 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	
7	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 180 – 220	
8	Нанесение финишного слоя водной белой эмали AQUATOR 2600-23 Производитель ЛКМ: Teknos (Финляндия)	Вид нанесения: распыление $P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 150 – 170 г/м ²	Эмаль AQUATOR 2600-23 100% Teknosolv 1935 или вода 5 – 15% Перед использованием, эмаль необходимо хорошо перемешать. Добавка ХА 4080/00 0,5 – 1 %
9	Сушка (этажерка) до складирования	Время: не менее 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	