

## Технология окраски изделий из массива сосны водными материалами TEKNOS.

МЕТОД: ПРОЗРАЧНАЯ СИСТЕМА ОТДЕЛКИ, ТЕКСТУРА ДРЕВЕСИНЫ ПОДЧЁРКНУТА И РАВНОМЕРНО ВЫРАВНЕННА ПО ВСЕЙ ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: КОЛЕРОВАННАЯ ПРОПИТКА AQUA PRIMER 2900, ЛАК ВОДНЫЙ AQUQTOP 2600-24

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ВНЕ ПОМЕЩЕНИЙ

ОКРАСКА: ОКНА, ВХОДНЫЕ ДВЕРИ, НАРУЖНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ СТЕНЫ, БЕСЕДКИ, САДОВАЯ МЕБЕЛЬ И Т.Д.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива P 180 – 220	При необходимости возможно сделать “шлифовку по мокрому”. После которой до нанесения пропитки необходимо подождать 2 – 3 часа.
2	Нанесение колерованной пропитки <b>AQUA PRIMER 2900-02</b> Производитель ЛКМ: Teknos (Финляндия)	Вид нанесения: распыление $P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,2 – 1,5 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 100 – 120 г/м <sup>2</sup>	AQUA PRIMER 2900-02 – материал заколерован в требуемый цвет и готов к применению. Перед использованием, пропитку необходимо хорошо перемешать.
3	Сушка (этажерка) до нанесения следующих водоразбавимых ЛКМ	Время: 1 – 2 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	
4	Нанесение герметика <b>Teknoseal 4001</b> для V-образных швов.	Время: 3 – 4 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	Излишки герметика удаляются твёрдым шпателем.
5	Нанесение первого слоя водного атмосфераустойчивого лака <b>AQUQTOP 2600-24</b>  Производитель ЛКМ: Teknos (Финляндия)	Вид нанесения: распыление $P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 170 – 200 г/м <sup>2</sup>	Лак водный AQUQTOP 2600-24 100% AQUA PRIMER 2900-02/XX 5% Teknosolv 1935 или вода 5 – 20%
6	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время: 4 – 5 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	В данной системе окраски, для выравнивания текстуры древесины, в лак добавляется 5% колерованной пропитки AQUA PRIMER 2900-02.
7	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива P 180 – 220	
8	Нанесение второго слоя водного атмосфераустойчивого лака <b>AQUQTOP 2600-24</b>  Производитель ЛКМ: Teknos (Финляндия)	Вид нанесения: распыление $P_{возд} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 170 – 200 г/м <sup>2</sup>	Лак водный AQUQTOP 2600-24 100% AQUA PRIMER 2900-02/XX 5% Teknosolv 1935 или вода 5 – 20%
9	Сушка (этажерка) до складирования	Время: не менее 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	