

Технология окраски изделий из массива сосны, лиственницы, кедра (смолистых пород древесины) полиуретановыми материалами **Sayerlack**.
 Вариант с барьерным ПУ грунтом-изолятором от влаги TU 250/00.

МЕТОД: ОТДЕЛКА ЭМАЛЬЮ, ТЕКСТУРУ ДРЕВЕСИНЫ НЕ ВИДНО

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: БАРЬЕРНЫЙ-ГРУНТ (TU 250/00), ЭМАЛЬ САМОГРУНТУЮЩАЯСЯ ПУ ТУ 218/ХХ.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ СНАРУЖИ И ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ДВЕРИ, ОКНА И САДОВАЯ МЕБЕЛЬ.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220	
2	Нанесение барьерного грунта изолятора от влаги TU 250/00 Вид нанесения: пневмопистолет, распыление	$P_{возд}$ = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,6 – 1,8 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 130 до 150 г/м ²	Грунт-изолятор TU 250/00 100 Разбавитель DT 2165/00 50
3	Сушка (этажерка) до нанесения ЛКМ	Время: не менее 30 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	Шлифовка (ручная или механизированная) Зернистость абразива Р 220 – 240
4	Нанесение первого слоя эмали для наружных работ TU 218/ХХ Вид нанесения: пневмопистолет, распыление	$P_{возд}$ = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,0 – 2,2 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя от 170 до 180 г/м ²	Эмаль TU 218/ХХ 100 Отвердитель TH 720/00 60 Разбавитель DT 2165 15 – 30 Жизнеспособность смеси 4 часа
5	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время: 16 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 220 – 240	
7	Нанесение второго финишного слоя эмали для наружных работ TU 218/ХХ Вид нанесения: пневмопистолет, распыление	$P_{возд}$ = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя от 170 до 180 г/м ²	Эмаль TU 218/ХХ 100 Отвердитель TH 720/00 60 Разбавитель DT 2165 15 – 30 Жизнеспособность смеси 4 часа
8	Сушка (этажерка) до складирования и упаковки	Время: не менее 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

Примечание: Следует напомнить, что в условиях стандартной атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ.