

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата издания:
02.03.06 г.

Страница 1 из 1

Код

TU 143/00

Описание прекращает действие предыдущего издания (VS 5388) 19/01/06

ПРОЗРАЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ С ВЫСОКИМ СУХИМ ОСТАТКОМ

Область применения	Фрезерованные детали, плинтуса		
Способ нанесения:	Обычные и электростатические пистолеты, лаконоливное оборудование малых размеров		
Рецептура смешивания:		По весу (кг)	По объему (л)
	TU 143	100	100
	TH 779	50	50
	DT 452	10 – 30	10 – 30

Технические характеристики:

Содержание нелетучих веществ (%):	50 ± 2	
Плотность (кг/л):	1.000± 0.030	
Вязкость (DIN 4 при 20°С в секундах):	180" ± 3"	
Время жизни при 20°С	2 часа	
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м ²):	80 – 140	
Количество слоев	Рекомендован 1 слой, максимум 2	
Интервал между слоями	Минимум 30 минут, максимум 2 часа	
Время сушки (при 100 г/м ² и 20° С):	От пыли	10 минут
	На отлип	25 минут
	До складирования	1 час
Ускоренная сушка (100 г/кв.м.)	Обдув	10 минут
	Горячий воздух 50° С	30 минут
	Охлаждение	10 минут
Срок годности:	При соблюдении правил хранения срок годности не ограничен. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.	

Подготовка субстрата.

Нанесение морилки на водной основе серии AC 600/XX со связующим XX 4130 , а также морилки на растворителе серий XM 7100/XX или XM 8000/XX.

Материал характеризуется:

- Высокой скоростью сушки; его можно шлифовать через 90 минут после нанесения и наносить следующий слой через 2 часа
- Отличной растекаемостью и легкостью шлифовки как ручной, так и при помощи скотч-брайта
- Хорошими выравнивающими свойствами

Отвердители на замену

Можно применять

- TH 727 – для увеличения толщины сухой пленки и ускорения сушки
- TH 805 – для увеличения скорости сушки

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отклонение, не превосходящее 30% от указанной величины.

