

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата издания:  
02.03.06 г.

Страница 1 из 1

Код

Описание прекращает действие предыдущего издания (VS 5388) 19/01/06

**TU 143/00**

## ПРОЗРАЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ С ВЫСОКИМ СУХИМ ОСТАТКОМ

Область применения	Фрезерованные детали, плинтуса	
Способ нанесения:	Обычные и электростатические пистолеты, лаконаливное оборудование малых размеров	
Рецептура смешивания:	TU 143 TH 779 DT 452	По весу (кг) 100 50 10 – 30
		По объему (л) 100 50 10 – 30

### Технические характеристики:

Содержание нелетучих веществ (%):	50 ± 2	
Плотность (кг/л):	1.000± 0.030	
Вязкость (DIN 4 при 20°C в секундах):	180" ± 3"	
Время жизни при 20°C	2 часа	
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м <sup>2</sup> ):	80 – 140	
Количество слоев	Рекомендован 1 слой, максимум 2	
Интервал между слоями	Минимум 30 минут, максимум 2 часа	
Время сушки (при 100 г/м <sup>2</sup> и 20° С):	От пыли На отлив До складирования	10 минут 25 минут 1 час
Ускоренная сушка (100 г/кв.м.)	Обдув Горячий воздух 50° С Охлаждение	10 минут 30 минут 10 минут
Срок годности:	При соблюдении правил хранения срок годности не ограничен. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.	

### Подготовка субстрата.

Нанесение морилок на водной основе серии АС 600/XX со связующим ХХ 4130 , а также морилок на растворителе серий ХМ 7100/XX или ХМ 8000/XX.

### Материал характеризуется:

- Высокой скоростью сушки; его можно шлифовать через 90 минут после нанесения и наносить следующий слой через 2 часа
- Отличной растекаемостью и легкостью шлифовки как ручной, так и при помощи скотч-брайта
- Хорошими выравнивающими свойствами

### Отвердители на замену

Можно применять

- TH 727 – для увеличения толщины сухой пленки и ускорения сушки
- TH 805 – для увеличения скорости сушки

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отклонение, не превосходящее 30% от указанной величины.

