

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата издания:  
23/02/00

Страница 1 из 1

Код	Описание															
PU 361/13	БЕЛЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ ГРУНТ															
<b>Область применения:</b> Плоские и точеные детали																
Способ нанесения:	Обычные и безвоздушные пистолеты. Следует использовать двухкомпонентные пистолеты.															
Рецептура смешивания:	<table><thead><tr><th></th><th>По весу</th><th>по объему</th></tr></thead><tbody><tr><td>Часть А</td><td>100</td><td>100</td></tr><tr><td>Часть Б (ускоритель)</td><td>2</td><td>2.9</td></tr><tr><td>Часть В (катализатор)</td><td>2</td><td>2,3</td></tr><tr><td>Растворитель</td><td>10-20</td><td>15-25</td></tr></tbody></table>		По весу	по объему	Часть А	100	100	Часть Б (ускоритель)	2	2.9	Часть В (катализатор)	2	2,3	Растворитель	10-20	15-25
	По весу	по объему														
Часть А	100	100														
Часть Б (ускоритель)	2	2.9														
Часть В (катализатор)	2	2,3														
Растворитель	10-20	15-25														
<b>Технические характеристики:</b>																
Содержание нелетучих веществ (%):	Часть А 93±1 PH 888 11±1 PH 999 60±1															
Плотность (кг/л):	Часть А 1,315 ± 0,030 PH 888 0,915 ± 0,030 PH 999 1,160 ± 0,030															
Вязкость (DIN 8 при 20° С, в секундах)	Часть А 16 ± 1 A+B+C 25 ± 3 (DIN 4 при 20 ° С)															
Жизнеспособность при 20° С:	30 минут															
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/кв.м):	Максимум 250 на слой															
Число слоев:	Максимум 3															
Интервал между слоями при:	30-40 минут															
Время гелеобразование	Около 25 минут															
На отлип	Около 4 часов															
Шлифовка	около 24 часов															
Срок годности (месяцы):	6															

PU 361/13 – это белый полиэфирный грунт, не содержащий воска с высоким сухим остатком и хорошей растекаемостью.

Он быстро сохнет и хорошо шлифуется.

Благодаря хорошей растекаемости, он особенно рекомендован для нанесения на плоские детали.

## Подготовка субстрата:

Тщательная шлифовка и очистка поверхности.

## Специальные указания.

- Ускоритель PH 888 и катализатор PH 999, при прямом контакте вступают в бурную химическую реакцию, опасную для персонала. Поэтому сначала смешивайте PU 361/13 с PH 888 и лишь потом добавляйте PH 999.
- Полиэфиры применяются при температурах не ниже 18-20°C

## Специальные указания по покрытию MDF:

Ввиду значительного разнообразия в структуре сырья и связующих, используемых при производстве MDF, представленных на рынке рекомендуется всегда испытывать субстрат на предмет стабильности свойств.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.