

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата издания:  
23/02/00

Страница 1 из 1

Код

Описание

PU 361/13

БЕЛЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ ГРУНТ

Область применения:	Плоские и точеные детали		
Способ нанесения:	Обычные и безвоздушные пистолеты. Следует использовать двухкомпонентные пистолеты.		
Рецептура смешивания:		По весу	по объему
Часть А	PU 361/13	100	100
Часть Б (ускоритель)	RH 888	2	2.9
Часть В (катализатор)	RH 999	2	2,3
Растворитель	DX 931	10-20	15-25

## Технические характеристики:

Содержание нелетучих веществ (%):	Часть А	93±1
	RH 888	11±1
	RH 999	60±1
Плотность (кг/л):	Часть А	1,315 ± 0,030
	RH 888	0,915 ± 0,030
	RH 999	1,160 ± 0,030
Вязкость (DIN 8 при 20° С, в секундах)	Часть А	16 ± 1
	А+В+С	25 ± 3 (DIN 4 при 20 ° С)
Жизнеспособность при 20° С:	30 минут	
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/кв.м):	Максимум 250 на слой	
Число слоев:	Максимум 3	
Интервал между слоями при:	30-40 минут	
Время гелеобразования	Около 25 минут	
На отлип	Около 4 часов	
Шлифовка	около 24 часов	
Срок годности (месяцы):	6	

PU 361/13 – это белый полиэфирный грунт, не содержащий воска с высоким сухим остатком и хорошей растекаемостью.

Он быстро сохнет и хорошо шлифуется.

Благодаря хорошей растекаемости, он особенно рекомендован для нанесения на плоские детали.

## Подготовка субстрата:

Тщательная шлифовка и очистка поверхности.

## Специальные указания.

- Ускоритель RH 888 и катализатор RH 999, при прямом контакте вступают в бурную химическую реакцию, опасную для персонала. Поэтому сначала смешивайте PU 361/13 с RH 888 и лишь потом добавляйте RH 999.
- Полиэфиры применяются при температурах не ниже 18-20°С

## Специальные указания по покрытию MDF:

Ввиду значительного разнообразия в структуре сырья и связующих, используемых при производстве MDF, представленных на рынке рекомендуется всегда испытывать субстрат на предмет стабильности свойств.

**Внимание:** реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.