

Код	Описание
PU 317/00	ГЛЯНЦЕВЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ ЛАК С ПОВЫШЕННОЙ ТИКСОТРОПНОСТЬЮ
Технические характеристики:	
Содержание нелетучих веществ (%):	98 ± 2
Плотность (кг/л):	PU 317 1.030 ± 0.030 PH 888 0.915 ± 0.030 PH 999 1.160 ± 0.030
Вязкость (DIN 4 при 20° С, в секундах)	110 ± 10
Жизнеспособность при 20° С:	Максимум 20 минут
Число слоев:	Максимум 4
Интервал между слоями при 20° С:	От 30 до 45 минут
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/кв.м):	150 – 200
Максимальная толщина сухой плёнки:	600 нм
Время сушки (1 слой 250 г/кв.м 20° С, минут):	От воздействия пыли 20 минут На отлив 60 минут Складирование 18 часов
Пригодность к полировке:	Подождать минимум 48 часов при t = 20° С
Срок годности (месяцы):	12 месяцев
Подготовка подложки: При необходимости нанести морилки серий XM 7100/XX или XM 8000/XX на поверхность, защищенную грунтами (TU 565 с отвердителем TH 765 100%; TR 4027 с отвердителем XT 4028 20% для смолянистых пород).	
Общие свойства: PU 317/00 – прозрачный тиксотропный полиэфирный глянцевый лак с высокой толщиной сухой плёнки и отличной прозрачностью и эластичностью, который можно полировать через 48 часов после нанесения. Он обладает высокой твёрдостью и особенно подходит для окраски интерьеров автомобиля и рулевых колес и специально разработан для проведения тестов в компаниях, производителях автомобилей. Для получения идеальной глянцевой поверхности – шлифовка и подготовка загрунтованной поверхности рекомендуется не ранее, чем через 72 часа или 24 часа после УФ сушки. PU 317/00 может наноситься двухкомпонентным лакораспылительным пистолетом с интервалом между слоями примерно 30 – 40 минут в состоянии гель. Лак можно наносить максимум в 4 слоя с общей толщиной сухой плёнки до 600 нм. Зимой рекомендуется добавлять PH 888 и PH 999 по 2% по весу. В летнее время количество PH 888 лучше сократить до 1%, чтобы избежать проблем с отслоением и вскипанием на поверхности, но при этом время сушки на отлив, до складирования и до полировки также замедлится.	
Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.	

Код	Описание
PU 317/00	ГЛЯНЦЕВЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ ЛАК С ПОВЫШЕННОЙ ТИКСОТРОПНОСТЬЮ

Вообще полизэфирные лаки отлично себя показывают как финишные покрытия, так как характеризуются превосходной твёрдостью поверхности и отсутствием поверхностных дефектов типа мелких пор и булавочных иголок, но при этом необходимо помнить о долгом времени сушки от пыли, поэтому для сушки рекомендуется использовать герметичные кабины. Для того чтобы получить почти прозрачную пленку, можно использовать РН 777 в количестве 2% вместо РН 888, хотя это увеличит время сушки и полировки и сократит время жизни до 15 минут. Особенность лака PU 317/00 является то что он может быть использован в системе покрытия как грунт и лак, но стоит отметить, что применяя данный материал в качестве грунта - шлифоваться он будет значительно тяжелее, чем специальные ПЭ грунты, такие как PU 377/00, PU 6019/00, PU 347/00 и так далее.

Внимание!

- Полизэфиры применяются при температурах не ниже 20° С.
- Ускоритель РН 888 и катализатор РН 999 или ускоритель и перикись водорода при прямом контакте вступают в бурную химическую реакцию, опасную для операторов оборудования. Поэтому сначала смешивайте PU 317 с РН 888 и лишь потом добавляйте РН 999.
- При нанесении на отбеленные породы древесины используйте барьерный грунт TUL 3143 с отвердителем TH 784 в количестве 100%.
- В качестве растворителя можно использовать DX 0931/00 для ручного нанесения или DP 0695/00 для автоматического. DP 0695/00 также следует использовать в жаркое время года или в тропических районах для улучшения растекаемости.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.