

Код

Описание

Прекращает действие предыдущего издания от 21.09.06 г.

АТ 9930/ХХ

ЭМАЛЬ ВОДОРАЗБАВИМАЯ ДЛЯ ИНТЕРЬЕРА

Варианты цвета, исполнение по глянцу	AT 99**/NN нейтральный AT 99**/BB белый	5, 15, 30, 50 % блеска 5, 15, 30, 50 % блеска
Область применения	Плоские, фрезерованные детали, картинные рамы, мебель, погонаж, шпунтовая доска)	
Способ нанесения	Распыление (покрасочные пистолеты обычного, безвоздушного, «аирмикс» типа и производимое оборудование, подходящее для водоразбавляемых продуктов)	
Рецептура смещивания	Готов к использованию, если требуется, может быть разбавлен питьевой водой на 5%	

Технические характеристики:

Содержание нелетучих веществ (%):	AT 99**/NN: 32 ± 1 AT 99**/BB: 40 ± 1
Плотность (кг/л):	AT 99**/NN: 1.020 ± 0.030 AT 99**/BB: 1.150 ± 0.030
Вязкость (DIN 4 при 20°C):	AT 99**/XX: 140" ± 10" AT 99**/BB: 150" ± 10"

Общие характеристики:

Время сушки (120 г/кв. м. при 20°C)	От пыли: 30 мин. На отлив: 70 мин. До складирования: 24 часа
Рекомендуемый вес жидкого слоя	От 80-140
Расход (кв. м на кг)	7-12
Число слоев	1
Срок годности	15 месяцев

АТ 99**/XX это однокомпонентное финишное покрытие на водной основе для окраски изделий, эксплуатируемых внутри помещений. Материал гарантирует отличную твердость покрытия, хорошую химическую стойкость.

Материал демонстрирует равномерность матовости поверхности, твердость покрытия и гладкость на ощупь, а также отвечает требованиям защиты окружающей среды.

Способ применения.

В АТ 99**/XX можно добавлять пигментные пасты серии ХА 4099/XX и ХА 2006/XX в соответствии с формулами. Количество- 900/100 cc для насыщенных цветов на прозрачной базе, а светлые оттенки на пигментной базе получаются путем добавления максимум 4% пасты.

Подготовка субстрата

Нанесение одного или более слоев грунтов на водной основе серии Hydroplus или полиэфирных грунтов и тщательная их шлифовка.

Химическая стойкость и использование связующих.

АТ 99**/XX готов к применению. Для того чтобы повысить химическую стойкость покрытия добавьте 0.5-1% связующего ХА 4080, непосредственно перед применением смешанного с водой в пропорции 1:1 при медленном помешивании.

Использование ХА 4080 особенно рекомендуется для плоских деталей, подверженных значительному износу или воздействию химических веществ.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отклонение, не превосходящее 30% от указанной величины.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата издания:
21.09.06 г.

Страница 2 из 2

Прекращает действие предыдущего издания от 01.08.06 г.

Код	Описание
АТ 99**/ХХ	ОСНОВА ВОДОРАЗБАВИМАЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ЭМАЛЕЙ ДЛЯ ИНТЕРЬЕРА

ОСНОВА ВОДОРАЗБАВИМАЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ЭМАЛЕЙ ДЛЯ ИНТЕРЬЕРА

Для улучшения этих свойств рекомендуется добавление:

- 0.5-1% связующего ХА 4080, непосредственно перед применением смешанного с водой в пропорции 1:1
- 3% ХА4095/00

Ингредиенты следует добавлять в указанной последовательности, медленно и постоянно перемешивая смесь.

Сушка.

Сушка водоразбавляемых материалов должна происходить при температуре не ниже 15°C и относительной влажности воздуха предпочтительно не выше 85%. При других условиях сушка замедляется и/или формируется менее твердая и устойчивая пленка. Всегда рекомендуется форсированная сушка, осушенным и подогретым (20-30°C) воздухом.

Складирование

Естественная термопластичность смол, используемых в водоразбавляемых ЛКМ, делает их более чувствительными при складировании. Более того, в зависимости от условий сушки изделий могут получаться различные результаты. Сильный обдув умеренно нагретым воздухом, низкая влажность, правильное количество нанесенного материала и использование связующего ХА 4080 и ХА 4095 может существенно сократить время сушки до складирования и связанные с этим риски.

Следуйте следующим рекомендациям:

- складируйте окрашенные изделия не раньше, чем через 24 часа после окраски
- всегда используйте подходящие упаковочные материалы между изделиями
- если возможно, складируйте в вертикальном положении

N.B.:

На некоторых породах древесины, даже и на тех, которые часто используются при окраске эмалями, грунты могут растворять содержащиеся в древесине цветные вещества и желтеть из-за этого. Весьма возможно, что такое изменение цвета может приступить на поверхности даже после нанесения более чем одного слоя финишного покрытия.

В таком случае белый грунт должен использоваться на МДФ (но сначала проверьте качество МДФ) или как цветной грунт при окраске эмалями не белого цвета.

Общие указания:

- Температура хранение не должна опускаться ниже 5°C
- Во время нанесения температуры грунта, окрашиваемого изделия и помещения должны быть не ниже 15°C
- Отходы производства (промывочная вода, вода гидрофильтров окрасочных полей, отходы ЛКМ) должны утилизироваться в соответствии с действующим законодательством. Не сливайте отходы в канализацию
- Из-за того, что для изготовления деревянных изделий используется большое разнообразие материалов, при переходе от отделки ЛКМ на растворителях к водоразбавляемым ЛКМ рекомендуется связаться с техническими специалистами ваших поставщиков и проверить, пригодны ли ваши оборудование и материалы для работы с водоразбавляемыми ЛКМ, и нет ли более подходящих. В частности, проверьте: электростатические лакораспылительные пистолеты, насосы, уплотнения, герметики, клеи, средства очистки воды гидрофильтров, упаковочные материалы, шпаклевки, шлифовальную бумагу и т.д.

Дополнительную информацию по всем этапам отделки мебели с использованием водоразбавляемых ЛКМ можно получить в нашем техническом буклете "GENERAL GUIDELINES ON THE USE OF WATERBORNE COATINGS FOR INTERIORS" ("Основы использования водоразбавляемых материалов для внутренних работ").

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отклонение, не превосходящее 30% от указанной величины.