

Код

**AF 618/00**

Описание

**МАТОВЫЙ ЛАК НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ  
ВНУТРЕННИХ РАБОТ, НАТУРАЛЬНЫЙ ЭФФЕКТ**

Степень блеска:	2 - 3 %
Область применения:	Кухонные фасады, плоские и фрезерованные детали, вагонка, плинтуса стеновые панели.
Способ нанесения:	Краскораспылитель, кисть, валик.
Рецептура смешивания:	по весу AF 618/00 100 АН 1564/00 10  При необходимости может быть разбавлен питьевой тёплой питьевой водой в соотношении 5 – 10 %.

**Технические характеристики:**

Содержание нелетучих веществ (%):	26 ± 2
Плотность (кг/л):	1.040 ± 0.030
Вязкость (DIN 4 при 20 С, в секундах)	55" ± 5"
Жизнеспособность с отвердителем:	2 часа
Время сушки (при 100 г/м <sup>2</sup> и 20°С):	От пыли 30 минут На отлип 60 минут До штабелирования 24 часа
Расход (г/м2)	80 - 110
Срок годности:	15 месяцев

**Общие характеристики**

AF 618/00 – является водоразбавимым самогрунтовым лаком, с низкой степенью блеска, прекрасно подходит для интерьеров внутри помещения.

Материал специально разработан для тех случаев, когда в отделке необходимо достичь эффекта натурального дерева или “эффект необработанной древесины”, поскольку после нанесения сохраняется естественная красота древесины, и даже на ощупь покрытие практически неотличимо от натурального. Данный лак может быть использован и без отвердителя как однокомпонентный материал, то тогда немного снижается эффект натуральной древесины и ухудшается физико химическая стойкость покрытия.

Лак AF 618/00 никак не меняет и не “поджигает” естественный цвет древесины.

В состав материала входят смолы нового поколения, что делает его светостойким, а также придает устойчивость к химическим воздействиям.

Для натурального эффекта и для светлых пород древесины и светлых шпонированных поверхностей рекомендовано добавлять в лак AF 618/00 отвердитель АН 1564/00 на 10%.

Также в качестве альтернативы можно применять следующие материалы:

- АН 1550/00 в пропорции 10%, обладает прекрасными смачивающими свойствами для получения желтоватых и красноватых тонов.
- АН 1503/ 00 в пропорции 10% для темной древесины и темного шпона.

**Внимание:** реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Дата издания:  
05.05.2015 г.

Страница 2 из 2

Прекращает действие предыдущего издания от 16/11/06

Код

**AF 618/00**

Описание

**МАТОВЫЙ ЛАК НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ  
ВНУТРЕННИХ РАБОТ, НАТУРАЛЬНЫЙ ЭФФЕКТ**

## Особые рекомендации:

- Не допускать замерзания. Хранить при температурах не ниже +5°C.
- Температура при нанесении не ниже 15°C.
- Использование неисправного лакокрасочного оборудования (слишком высокое давление, повреждение прокладок, либо насос с маленькой емкостью) может стать причиной дефектов наносимого покрытия (в том числе воздушные пузырьки).
- Остатки неиспользованного материала должны утилизироваться в соответствии с природоохранным законодательством. Не сливать в канализацию.
- Из-за огромного разнообразия сырья при производстве мебельных материалов, при переходе от ЛКМ на базе органических растворителей на водоразбавляемые ЛКМ необходимо проконсультироваться с поставщиками о пригодности имеющегося оборудования и используемых материалов. Особого внимания требуют электростатические пистолеты, насосы, уплотнения, герметики, клеи, присадки для водяной завесы окрасочных кабин, материалы упаковки, абразивные материалы, шпатлевки и т.п.
- После открытия емкости с материалом, он вступает в химическую реакцию с постоянно содержащимися в воздухе бактериями, возникает опасность порчи материала, что сопровождается появлением характерного запаха и повышением вязкости материала. Подобное может случиться в жаркое время года с материалом, стоящим долгое время в открытой емкости. Для улучшения условий хранения открытых емкостей, используйте чистую воду, чаще промывайте оборудование дезинфицирующим раствором, периодически добавляйте ХА 4051 в количестве 0,1÷0,5 %.

**Внимание:** реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.