

**KLEIBERIT**

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

СУПРАТЕРМ 436.7

Высокотеплостойкий клей для глубокой вытяжки, мембранного прессования и мультiformпрессования, а также процесса запечатывания нагревом.

Область применения

- 3-х мерное приклеивание термопластичной мебельной пленки, на МДФ-плиты или другие древесные материалы с мелкопористой структурой

Преимущества

- Очень хорошая распыляемость
- Хорошая активируемость
- Однокомпонентный – температуростойкость ок. 90 град. С
- Также перерабатывается в качестве двухкомпонентного клея – температуростойкость до 110 град. С (в зависимости от формы профиля и используемого материала)
- Длительная способность к реактивированию – до 24 часов

Свойства клеящего вещества

Основа: полиуретановая дисперсия

Плотность: около 1,08 г/куб.см

Цвет: белый

Вязкость при 20 град.С

-Брукфильд RVT Sp. 2/20 об/мин.: 2200 +/- 200 мПа.С

РН-значение: ок. 7

Разбавитель: дистиллированная вода

Отвердитель: 5% КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 807.0

Жизнеспособность: ок. 8 часов

Время высыхания: 30-60 минут при нормальной температуре

Температура реактивирования: от 55 град.С (в зависимости от климатических условий)

Способность к реактивированию: 24 часа

Оптимальный диаметр сопла: 1,7 – 2,0 мм

Физиологическое действие: не подлежит маркировке по нормам для рабочих сред Германии (см. листок безопасности)

Свойства клеевого соединения

- Высокая теплостойкость даже без добавления отвердителя
- Морозостойкость до - 40 град.С
- Хорошая устойчивость против воздействия (для улучшения влаго- и паростойкости всегда работать с отвердителем).

Переработка

Склеиваемые детали должны быть свободными от пыли, масла и быть сухими. Переработка в основном должна осуществляться при температуре около 20 град.С (температура клея также 20 град.С).

При переработке с отвердителем после медленного введения отвердителя в клей интенсивно перемешать смесь. Смесь при нормальной температуре можно перерабатывать около 8 часов.

Нанесение клея производится с помощью распыляющего пистолета или вальцев в основном на одну сторону несущего материала.

В области скругленных кромок или фрезерованных мест рекомендуется двойное нанесение клея.

**KLEIBERIT®**

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

Расход: на гладкую поверхность около 50 г/кв.м
на фрезерованные поверхности и закругленные поверхности - около 100 г/кв.м

Данные для распыления пистолетом:

Давление на материал в напорном баке 1-2 бар.
Давление при распылении 2,5-4 бар

Нанесенный клей следует высушить, причем процесс можно ускорить путем подвода тепла. Время сушки при нормальной температуре - от 30 минут, активирование возможно в течение 24 часов. Последующее склеивание осуществляется вследствие термической активации при глубокой вытяжке или при мембранном прессовании.

Необходимое время запечатывания зависит от материала и составляет 30-60 секунд.

При мембранном прессовании или при способе "мультиформпресс" выдержка в прессе обычно составляет 30-90 секунд.

Необходимо обращать внимание на достаточность давления прессования - 4-5 бар!

Перед дальнейшей переработкой после процесса запечатывания желательно предусмотреть время для дополнительного схватывания от 6 до 24 часов.

Очистка

Очистка рабочих инструментов производится водой.

Поставка**КЛЕЙБЕРИТ Супратерм 436.7**

Пластмассовая канистра

26 кг нетто**КЛЕЙБЕРИТ Отвердитель 807.0**

Картон с 12 алю-емкостями

по 1 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Супратерм 436.7 и Отвердитель при нормальной температуре в хорошо закрытой таре хранятся в течение 6 месяцев. **Защищать от мороза!** После воздействия мороза клей и отвердитель перерабатывать нельзя.

Сервис

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам.

Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют собой гарантий в свете судебной практики Федерального суда ФРГ. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт для Ваших целей. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также бесплатных и ни к чему не обязывающих советов и консультаций.