



# СУПРАТЕРМ 430.7

**Высокотеплостойкий однокомпонентный кашировальный клей для глубокой вытяжки, мембранного прессования и мультиформпрессования, а также процесса запечатывания нагревом**

## Область применения

- 3-х мерное приклеивание термопластичной мебельной пленки на МДФ-плиты или другие материалы с мелкопористой структурой.

## Преимущества

- Очень хорошая распыляемость
- Хорошая способность к активированию
- Хорошая теплостойкость – от 90 до 120° С (в зависимости от условий в помещении и геометрии профиля) – проверено в результате собственных испытаний
- Отсутствует процесс смешивания
- Длительное реактивирование – до 24 часов
- Отсутствует время жизнеспособности, как у 2-компонентных клеев

## Свойства клеящего вещества

<b>Основа:</b>	полиуретановая дисперсия
<b>Плотность:</b>	около 1,06 г/см <sup>3</sup>
<b>Уровень pH:</b>	ок. 7
<b>Цвет:</b>	430.7- белый
<b>Вязкость при 20° С:</b>	
-Броокфильд RVT Sp.3/20 об/мин	<b>2600±50 мПа·с</b>
<b>Разбавитель:</b>	дистиллированная вода
<b>Время высыхания:</b>	30-60 минут при нормальной температуре
<b>Температура запечатывания:</b>	60-70° С
<b>Маркировка:</b>	не подлежит маркировке в соответствии с Памяткой по транспортировке опасных грузов (см. Листок безопасности)

## Свойства клеевого соединения

- Высокая термостойкость даже без добавления отвердителя
- Морозостойкость до -40° С

## Нанесение

Склеиваемые детали должны быть чистыми, обезжиренными и сухими. Переработка должна осуществляться при температуре около 20° С (температура клея также 20° С).

Супратерм 430.7 перед дальнейшей переработкой, особенно при нанесении путем распыления, фильтруется для того, чтобы возникающие частицы полимера были отделены благодаря процессу высушивания.

Нанесение клея осуществляется с помощью распыляемого пистолета в основном односторонне на несущий материал.

**KLEIBERIT®**

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

## СУПРАТЕРМ 430.7

**В области скругленных кромок или фрезерованных мест рекомендуется двойное нанесение клея.**

**Расход:** на гладкую поверхность около 50 г/м<sup>2</sup>  
на фрезерованные поверхности и закругленные поверхности около - 100 г/м<sup>2</sup>

### **Данные для распыления пистолетом:**

Размер сопла: 1,9 мм  
Давление на материал в емкости, находящейся под давлением: 1 - 2 бар  
Давление при распылении: 2,5 - 4 бар

Нанесенный клей следует высушить, причем процесс можно ускорить путем подвода тепла. Время высушивания при нормальной температуре около 30 минут, способность к активированию – до 24 часов. Последующее склеивание осуществляется вследствие термической активации при глубокой вытяжке или при мембранном прессовании.

Температура клеевого шва: 60-70° C.

Необходимое время запечатывания зависит от материалов составляет 30-60 секунд.

При мембранном прессовании или при способе "мультиформпресс" выдержка в прессе обычно составляет 30-90 секунд.

### **Обращайте внимание на достаточность давления прессования – 4-5 бар!**

Перед дальнейшей переработкой после процесса запечатывания желательно предусмотреть время для последующего схватывания от 6 до 24 часов.

### **Очистка**

Очистка рабочих инструментов производится водой.

### **Поставка**

Пластмассовая канистра весом 26 кг нетто

### **Хранение**

КЛЕЙБЕРИТ Супратерм 430.7 при нормальной температуре (20° C) в хорошо закрытой упаковке хранится в течение 6 месяцев. Защищать от воздействия тепла и прямых солнечных лучей! **Хранить при температуре не выше 40°С.!!!Повышенная температура хранения уменьшает стабильность хранения и может привести к созданию повышенного давления в емкости. Защищать от мороза! После воздействия мороза клей перерабатывать нельзя.**

### **Сервис**

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам.

Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют собой гарантий в свете судебной практики Федерального суда ФРГ. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт для Ваших целей. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также бесплатных и ни к чему не обязывающих советов и консультаций.